

押出成形セメント板面

7章8節：耐候性塗料塗り(DP)

DNTウレタンスマイルクリーン

公共仕様No.
DNT-改修・8-3-06

使用材料一覧表

規格 一般名称		商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1	JASS 18 M-201 反応形合成樹脂シーラーおよび弱溶剤 系反応形合成樹脂シーラー	マイティー万能エポシーラー クリヤー	F☆☆☆☆	塗料用シンナー 又は 塗料用シンナーA
2	JASS 18 M-403 2液形ポリウレタンエナメル用中塗り(2液形 ポリウレタンエナメル用中塗りおよび弱溶剤 系2液形ポリウレタンエナメル用中塗り)	DNTウレタンスマイルクリーン	F☆☆☆☆	塗料用シンナー
3	JIS K 5658 建築用耐候性上塗り塗料 3級	DNTウレタンスマイルクリーン	F☆☆☆☆	塗料用シンナー

塗装仕様

表7.2.6 押出成形セメント板面の下地調整【RB種】

※詳細は、7.2.6 コンクリート面、ALCパネル面及び押出成形セメント板面の下地調整(2)をご参照ください。

工程		塗料その他			面の処理
		規格番号	規格名称	種類	
1	既存塗膜の除去	—			ディスクサンダー、スクレーパー等により、劣 化しぜい弱な部分を除去し、活膜は残す。
2	汚れ、付着物除去	—			素地を傷つけないようにワイヤブラシ等によ り、除去する。
3	ひび割れ部の補修	—			4章[外壁改修工事]によるひび割れ部の補 修は、特記による。
4	吸込止め	JASS 18 M-201	反応形合成樹脂シーラーおよ び弱溶剤系反応形合成樹脂 シーラー	—	既存塗膜を除去した範囲に塗り付ける。

表7.8.3 押出成形セメント板面の耐候性塗料塗り【C-1種】

※詳細は、7.8.4 コンクリート面及び押出成形セメント板面の耐候性塗料塗りをご参照ください。

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/m ² /回)	塗装間隔 (20℃)
1	下塗り	クリヤー	主剤14: 硬化剤1	30～50	刷毛 ローラー	0.08	4時間以上※1 7日以内
					スプレー		
2	中塗り	各色	主剤90: 硬化剤10	5～10	刷毛 ローラー	0.14	2時間以上 7日以内
				5～15	スプレー		
3	上塗り	各色	主剤90: 硬化剤10	5～10	刷毛 ローラー	0.10	—
				5～15	スプレー		

※1：壁面での塗り重ね最小時間です。屋根面での歩行可能な最小時間は16時間です。

注意事項

- * 上記塗付け量は、国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)令和4年版に掲載されている数値です。
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- * 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。