

# せっこうボード面及びその他ボード面

18章8節: つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り(EP-G)  
ノボクリーンビュー艶有 (ゼロVOC仕様)

公共仕様No.  
DNT-新設・8-3-01

## 使用材料一覧表

規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1 JIS K 5663 合成樹脂エマルジョンシーラー	ノボクリーンシーラー	F☆☆☆☆	水道水
2 JIS K 5660 つや有合成樹脂エマルジョンペイント	ノボクリーンビュー艶有	F☆☆☆☆	水道水

## 塗装仕様

表18.2.7 せっこうボード面及びその他ボード面の素地ごしらえ【A種】

※詳細は、18.2.7 せっこうボード面及びその他ボード面の素地ごしらえをご参照ください。

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1 乾燥	-			継目処理部分を十分に乾燥させる。
2 汚れ、付着物除去	-			素地を傷つけないように除去する。
3 穴埋め、 パテかい	JIS K 5669	合成樹脂エマルジョンパテ	一般形	釘頭、たたき跡、傷等を埋め、不陸を調整する。
	JIS A 6914	せっこうボード用目地処理材	ジョイント コンパウンド	
4 研磨紙ずり	研磨紙P120~220			乾燥後、表面を平らに研磨する。
5 パテしごき	JIS K 5669	合成樹脂エマルジョンパテ	一般形	全面をしごき取り平滑にする。
	JIS A 6914	せっこうボード用目地処理材	ジョイント コンパウンド	
6 研磨紙ずり	研磨紙P120~220			乾燥後、全面を平らに研磨する。

表18.8.1 せっこうボード面及びその他ボード面のつや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り【A種】

※詳細は、18.8.2 コンクリート面、モルタル面、せっこうプaster面、せっこうボード面、その他ボード面等のつや有合成樹脂エマルジョンペイント塗りをご参照ください。

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔 (20℃)
1 下塗り	ノボクリーン シーラー	白	-	10~20	刷毛 ローラー	0.07	2時間以上 1ヶ月以内
				20~30	スプレー		
2 中塗り (1回目)	ノボクリーン ビュー艶有	各色	-	5~10	刷毛 ローラー	0.10	2時間以上
				10~20	スプレー		
3 研磨紙ずり	研磨紙P220~240			-	-	清掃後	
4 中塗り (2回目)	ノボクリーン ビュー艶有	各色	-	5~10	刷毛 ローラー	0.10	2時間以上
				10~20	スプレー		
5 上塗り	ノボクリーン ビュー艶有	各色	-	5~10	刷毛 ローラー	0.10	-
				10~20	スプレー		

## 注意事項

- \* 上記塗付け量は、国土交通省 公共建築工事標準仕様書(建築工事編)令和4年版に掲載されている数値です。そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- \* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。