# 鉄鋼面

18章7節:耐候性塗料塗り(DP) VトップHスマイル上塗 公共仕様No. DNT-新設•7-1-02

## 使用材料一覧表

|   | 規格<br>一般名称                           | 商品名         | ホルムアルデヒド<br>放散等級 | 希釈剤                   |  |
|---|--------------------------------------|-------------|------------------|-----------------------|--|
|   | JIS K 5552 2種<br>ジンクリッチプライマー         | ゼッタールEP-2   | F☆☆☆☆            | ゼッタールEP-2シンナー         |  |
| 2 | JIS K 5551 A種<br>構造物用さび止めペイント        | エポニックス#10下塗 | F☆☆☆☆            | エポニックスシンナーA           |  |
|   | JIS K 5659<br>鋼構造物用耐候性塗料 A種 中塗り塗料    | VトップHスマイル中塗 |                  | 塗料用シンナー又は<br>塗料用シンナーA |  |
| 4 | JIS K 5659<br>鋼構造物用耐候性塗料 A種 上塗り塗料 3級 | VトップHスマイル上塗 |                  | 塗料用シンナー又は<br>塗料用シンナーA |  |

## 塗装仕様

表18.2.2 鉄鋼面の素地ごしらえ【B種】※詳細は、18.2.3 鉄鋼面の素地ごしらえをご参照ください。

| 工程 |      | 面の処理       |
|----|------|------------|
| 1  | 油類除去 | 溶剤ぶき       |
| 2  | 錆落し  | ブラスト法により除去 |

### 表18.3.4 耐候性塗料塗りの場合の鉄鋼面の錆止め塗料塗り※詳細は、18.3.3 錆止め塗料塗りをご参照ください。

|    | Note that the transfer of the state of the s |                 |                   |                |                 |      |                                  |                 |  |
|----|--|-----------------|-------------------|----------------|-----------------|------|----------------------------------|-----------------|--|
| 工程 |  | 商品名             | 色相                | 混合比率<br>(重量比)  | 希釈率(%)<br>(重量比) | 塗装方法 | 標準膜厚<br>(μm)<br>塗付け量<br>(kg/㎡/回) | 塗装間隔<br>(20℃)   |  |
| 1  | 錆止め塗料塗り<br>(下塗り1回目)  | ゼッタール<br>EP-2   | グレー               | 主剤95:<br>硬化剤5  | 5 <b>~</b> 15   | スプレー | 15<br>0.14                       | 12時間以上<br>6ヶ月以内 |  |
|    |  | エポニックス<br>#10下塗 | 白<br>赤さび色<br>ねずみ色 | 主剤80:<br>硬化剤20 | 0~5             | 刷毛   | 30                               | 12時間以上          |  |
| 2  |  |                 |                   |                | 0~10            | スプレー | 0.14                             | 7日以内            |  |
| 3  | 錆止め塗料塗り<br>(下塗り3回目)  | エポニックス<br>#10下塗 | 白<br>赤さび色<br>ねずみ色 | 主剤80:<br>硬化剤20 | 0~5             | 刷毛   | 30                               | 12時間以上<br>7日以内  |  |
| 3  |  |                 |                   |                | 0~10            | スプレー | 0.14                             |                 |  |

## 表18.7.1 鉄鋼面の耐候性塗料塗り ※詳細は、18.7.2 鉄鋼面の耐候性塗料塗りをご参照ください。

| (大)のカー (大)の (大)の (大)の (大)の (大)の (大)の (大)の (大)の |       |                 |             |                |                 |      |                  |                |  |
|--|-------|-----------------|-------------|----------------|-----------------|------|------------------|----------------|--|
| 工程   |       | 商品名             | 色相          | 混合比率<br>(重量比)  | 希釈率(%)<br>(重量比) | 塗装方法 | 塗付け量<br>(kg/㎡/回) | 塗装間隔<br>(20℃)  |  |
| 1  | 研磨紙ずり |                 | 研磨紙P120~220 |                |                 |      |                  | 清掃後            |  |
| 2  | 中塗り   | VトップH<br>スマイル中塗 | 各色          | 主剤90:<br>硬化剤10 | 5 <b>~</b> 10   | 刷毛   | 0.14             | 16時間以上<br>7日以内 |  |
|  |       |                 |             |                | 5 <b>~</b> 15   | スプレー |                  |                |  |
| 3  |       | VトップH<br>スマイル上塗 | <b>久</b> 岳  | 主剤90:          | 5 <b>~</b> 10   | 刷毛   | 0.10             |                |  |
|  |       |                 | 硬化剤10       | 5 <b>~</b> 15  | スプレー            | 0.10 | _                |                |  |

#### 注意事項

- \*上記塗付け量は、国土交通省 公共建築工事標準仕様書(建築工事編)令和4年版に掲載されている数値です。 そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- \* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。