

## 木部

公共仕様No.  
DNT-改修・5-1-05

### 7章5節:合成樹脂調合ペイント塗り(SOP) タイコーペイントフォースター

#### 使用材料一覧表

規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1 JIS K 5516 1種 合成樹脂調合ペイント	タイコーペイントフォースター	F☆☆☆☆	塗料用シンナー

#### 塗装仕様

表7.2.1 木部の下地調整【RC種】 ※詳細は、7.2.2 木部の下地調整をご参照ください。

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1 汚れ、付着物除去	-			素地を傷つけないように除去する。 油類は、溶剤等でふき取る。
2 研磨紙ざり	研磨紙P240~320			露出素地面、既存塗膜面を研磨する。

表7.5.1 木部の合成樹脂調合ペイント塗り【C種】 ※詳細は、7.5.2 木部の合成樹脂調合ペイント塗りをご参照ください。

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(% (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔 (20℃)
1 上塗り	タイコーペイント フォースター	各色	-	5~10	刷毛 ローラー	0.08	-
				5~15	スプレー		

#### 注意事項

- \* 上記塗付け量は、国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)令和4年版に掲載されている数値です。  
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- \* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。