

木部

7章5節:合成樹脂調合ペイント塗り(SOP) タイコーペイントフォースター

公共仕様No.
DNT-改修・5-1-02

使用材料一覧表

	規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1	JASS 18 M-304 木部下塗り用調合ペイント	タイコーペイント下塗	F☆☆☆☆	塗料用シンナー
2	JIS K 5516 1種 合成樹脂調合ペイント	タイコーペイントフォースター	F☆☆☆☆	塗料用シンナー

塗装仕様

表7.2.1 木部の下地調整【RA種】 ※詳細は、7.2.2 木部の下地調整をご参照ください。

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1	既存塗膜の除去	—		スクレーパー、研磨紙等により、全面除去する。
2	汚れ、付着物除去	—		素地を傷つけないように除去する。 油類は、溶剤等でふき取る。
3	研磨紙ざり	研磨紙P120～220		露出素地面、既存塗膜面を研磨する。
4	節止め	JASS 18 M-304	木部下塗り用調合ペイント 合成樹脂	節及びその周囲にはけ塗りを行う。
5	穴埋め	JIS K 5669	合成樹脂エマルジョンパテ 耐水形	割れ、穴、隙間、くぼみ等に充填する。
6	研磨紙ざり	研磨紙P120～220		穴埋め乾燥後、全面を平らに研磨する。

表7.5.1 木部の合成樹脂調合ペイント塗り【B種】 ※詳細は、7.5.2 木部の合成樹脂調合ペイント塗りをご参照ください。

工程		商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)
1	下塗り	タイコーペイント 下塗	白	－	5～10	刷毛	0.09	12時間以上 1ヶ月以内
					10～20	スプレー		
2	パテかい	JIS K 5669 合成樹脂エマルジョンパテ(耐水形)		必要に応じて繰返し行う。			－	乾燥後
3	研磨紙ざり	研磨紙P120～220					－	清掃後
4	中塗り	タイコーペイント フォースター	各色	－	5～10	刷毛 ローラー	0.09	16時間以上 1ヶ月以内
					5～15	スプレー		
5	上塗り	タイコーペイント フォースター	各色	－	5～10	刷毛 ローラー	0.08	－
					5～15	スプレー		

注意事項

- * 上記塗付け量は、国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)令和4年版に掲載されている数値です。
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- * 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。