

木部

7章11節：ウレタン樹脂ワニス塗り(UC) ウレタイトフロアG

公共仕様No.
DNT-改修・11-1-08

使用材料一覧表

規格 一般名称		商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1	JASS 18 M-301 1液形油変性ポリウレタンワニス	ウレタイトフロアG	F☆☆☆☆	ウレタイト用 塗料用シンナー

塗装仕様

表7.2.1 木部の下地調整【RA種】 ※詳細は、7.2.2 木部の下地調整をご参照ください。

工程		塗料その他			面の処理
		規格番号	規格名称	種類	
1	既存塗膜の除去	—			スクレーパー、研磨紙等により、全面除去する。
2	汚れ、付着物除去	—			素地を傷つけないように除去する。 油類は、溶剤等でふき取る。
3	研磨紙ざり	研磨紙P120～220			露出素地面、既存塗膜面を研磨する。
4	節止め	JASS 18 M-308	セラックニス類	白ラックニス 1種	節及びその周囲にはけ塗りを行う。
5	穴埋め	JIS K 5669	合成樹脂エマルションパテ	耐水形	割れ、穴、隙間、くぼみ等に充填する。
6	研磨紙ざり	研磨紙P120～220			穴埋め乾燥後、全面を平らに研磨する。

表7.11.1 ウレタン樹脂ワニス塗り【B種】 ※詳細は、7.11.2 ウレタン樹脂ワニス塗りをご参照ください。

工程		商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	
1	着色	JASS18 M-306 ピグメントステイン※1、※2						－	乾燥後
2	下塗り	ウレタイトフロアG	褐色透明	－	0～20	刷毛 ローラー	0.05	16時間以上 3日以内	
3	研磨紙ずり	研磨紙P240～320						－	清掃後
4	上塗り	ウレタイトフロアG	褐色透明	－	0～20	刷毛 ローラー	0.05	－	

※1 JASS18 M-306 ピグメントステインは、弊社では製造しておりません。ご了承ください。

※2 工程1の着色の適用は、特記による。

注意事項

- * 上記塗付け量は、国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)令和4年版に掲載されている数値です。
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- * 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。