

木部

7章11節：ウレタン樹脂ワニス塗り(UC) ウレティトフロアG

公共仕様No.
DNT-改修・11-1-08

使用材料一覧表

規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釀剤
1 JASS 18 M-301 1液形油変性ポリウレタンワニス	ウレティトフロアG	F☆☆☆☆	ウレティト用 塗料用シンナー

塗装仕様

表7.2.1 木部の下地調整【RA種】 ※詳細は、7.2.2 木部の下地調整をご参照ください。

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1 既存塗膜の除去	—	—	—	スクレーパー、研磨紙等により、全面除去する。
2 汚れ、付着物除去	—	—	—	素地を傷つけないように除去する。油類は、溶剤等でふき取る。
3 研磨紙すり	研磨紙P120～220	—	—	露出素地面、既存塗膜面を研磨する。
4 節止め	JASS 18 M-308	セラックニス類	白ラックニス 1種	節及びその周囲にはけ塗りを行う。
5 穴埋め	JIS K 5669	合成樹脂エマルションパテ	耐水形	割れ、穴、隙間、くぼみ等に充填する。
6 研磨紙すり	研磨紙P120～220	—	—	穴埋め乾燥後、全面を平らに研磨する。

表7.11.1 ウレタン樹脂ワニス塗り【B種】 ※詳細は、7.11.2 ウレタン樹脂ワニス塗りをご参照ください。

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釀率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/m ² /回)	塗装間隔 (20°C)
1 着色	—	—	—	—	—	—	乾燥後
2 下塗り	ウレティトフロアG	褐色透明	—	0～20	刷毛 ローラー	0.05	16時間以上 3日以内
3 研磨紙すり	—	研磨紙P240～320	—	—	—	—	清掃後
4 上塗り	ウレティトフロアG	褐色透明	—	0～20	刷毛 ローラー	0.05	—

※1 JASS18 M-306 ピグメントステインは、弊社では製造しておりません。ご了承ください。

※2 工程1の着色の適用は、特記による。

注意事項

* 上記塗付け量は、国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)令和4年版に掲載されている数値です。

そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。

* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。