木部

7章11節:ウレタン樹脂ワニス塗り(UC) ウレテイトフロアNL GーS 公共仕様No. DNT-改修・11-1-03

使用材料一覧表

規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1 JASS 18 M-301 1液形油変性ポリウレタンワニス	ウレテイトフロアNL GーS		ウレテイト用 塗料用シンナー

塗装仕様

表7.2.1 木部の下地調整【RB種】 ※詳細は、7.2.2 木部の下地調整をご参照ください。

工程		塗料その他			面の処理		
	工性	規格番号	規格名称	種類	面の処理		
1	既存塗膜の除去	_			スクレーパー、研磨紙等により、研磨紙等により、劣化部分を除去し、活膜は残す。		
2	汚れ、付着物除去	_			素地を傷つけないように除去する。 油類は、溶剤等でふき取る。		
3	研磨紙ずり		研磨紙P120~220		露出素地面、既存塗膜面を研磨する。		

表7.11.1 ウレタン樹脂ワニス塗り【A種】 ※詳細は、7.11.2 ウレタン樹脂ワニス塗りをご参照ください。

	工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)
1	着色	JASS18 M-306 ピグメントステイン ^{※1、※2}					1	乾燥後
2	下塗り	ウレテイトフロア NL GーS	褐色透明	1	0~20	刷毛 ローラー	0.05	16時間以上 3日以内
3	研磨紙ずり	研磨紙P240~320					-	清掃後
4	中塗り	ウレテイトフロア NL GーS	褐色透明	1	0~20	刷毛 ローラー	0.05	16時間以上 3日以内
5	研磨紙ずり	研磨紙P240~320					-	清掃後
6	上塗り	ウレテイトフロア NL GーS	褐色透明	ı	0~20	刷毛 ローラー	0.05	_

^{※1} JASS18 M-306 ピグメントステインは、弊社では製造しておりません。ご了承ください。

注意事項

- *上記塗付け量は、国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)令和4年版に掲載されている数値です。 そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- * 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。

^{※2} 工程1の着色の適用は、特記による。