

## せっこうボード面及びその他ボード面

### 7章10節：合成樹脂エマルションペイント塗り(EP) ノボクリーンビュー (ゼロVOC仕様)

公共仕様No.  
DNT-改修・10-3-01

#### 使用材料一覧表

規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1 JIS K 5663 合成樹脂エマルションシーラー	ノボクリーンシーラー	F☆☆☆☆	水道水
2 JIS K 5663 合成樹脂エマルションペイント	ノボクリーンビュー	F☆☆☆☆	水道水

#### 塗装仕様

表7.2.7 せっこうボード面及びその他ボード面の下地調整【RA種】

※詳細は、7.2.7 せっこうボード面及びその他ボード面の下地調整をご参照ください。

工程	塗料その他			面の処理	
	規格番号	規格名称	種類		
1 既存塗膜の除去	—		全面除去する。		
2 汚れ、付着物除去	—		素地を傷つけないように除去する。		
3 穴埋め、 パテかい	JIS K 5669	合成樹脂エマルションパテ	一般形	釘頭、たたき跡、傷等を埋め、不陸を調整する。	
	JIS A 6914	せっこうボード用目地処理材	ジョイント コンパウンド		
4 研磨紙すり	研磨紙P120～220			乾燥後、表面を平らに研磨する。	
5 パテしごき	JIS K 5669	合成樹脂エマルションパテ	一般形	全面をしごき取り平滑にする。	
	JIS A 6914	せっこうボード用目地処理材	ジョイント コンパウンド		
6 研磨紙すり	研磨紙P120～220			乾燥後、全面を平らに研磨する。	

表7.10.1 合成樹脂エマルションペイント塗り【A種】 ※詳細は、7.10.2 合成樹脂エマルションペイント塗りをご参照ください。

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔 (20°C)
1 下塗り	ノボクリーン シーラー	白	—	10～20	刷毛 ローラー	0.07	2時間以上 1ヶ月以内
				20～30	スプレー		
2 中塗り (1回目)	ノボクリーン ビュー	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	2時間以上
				10～20	スプレー		
3 研磨紙すり	研磨紙P220～240					—	清掃後
4 中塗り (2回目)	ノボクリーン ビュー	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	2時間以上
				10～20	スプレー		
5 上塗り	ノボクリーン ビュー	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	—
				10～20	スプレー		

注)ノボクリーンビューには、艶消、3分艶、5分艶があります。

#### 注意事項

\*上記塗付け量は、国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)令和4年版に掲載されている数値です。

そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。

\*商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、单品説明書などを参照ください。