

木部

18章10節：ウレタン樹脂ワニス塗り(UC) ウレタイトフロアG

公共仕様No.
DNT-新設・10-1-04

使用材料一覧表

規格 一般名称		商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1	JASS 18 M-301 1液形油変性ポリウレタンワニス	ウレタイトフロアG	F☆☆☆☆	ウレタイト用 塗料用シンナー

塗装仕様

表18.2.1 木部の素地ごしらえ【B種】 ※詳細は、18.2.2 木部の素地ごしらえをご参照ください。

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1	汚れ、付着物除去	—		素地を傷つけないように除去する。 油類は、溶剤等でふき取る。
2	やに処理	—		やには、削り取り又は電気ごて焼きのうえ、 溶剤等でふき取る。
3	研磨紙ざり	研磨紙P120～220		かなな目、逆目、けば等を研磨する。

表18.10.1 ウレタン樹脂ワニス塗り【B種】 ※詳細は、18.10.2 ウレタン樹脂ワニス塗りをご参照ください。

工程		商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)
1	着色	JASS18 M-306 ピグメントステイン※1、※2					—	乾燥後
2	下塗り	ウレタイトフロアG	褐色透明	—	0～20	刷毛 ローラー	0.05	16時間以上 3日以内
3	研磨紙ざり	研磨紙P240～320					—	清掃後
4	上塗り	ウレタイトフロアG	褐色透明	—	0～20	刷毛 ローラー	0.05	—

※1 JASS18 M-306 ピグメントステインは、弊社では製造しておりません。ご了承ください。

※2 工程1の着色の適用は、特記による。

注意事項

- * 上記塗付け量は、国土交通省 公共建築工事標準仕様書(建築工事編)令和4年版に掲載されている数値です。
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- * 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。