

# 釉元5号S

- 1.一般名 水系長期耐久性厚膜塗料
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 —
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 —
- 3.特長
- 1)長期耐久性に優れる。
  - 2)無機基材との密着性がよい。
  - 3)上塗塗膜との密着性がよい。

## 4.塗料性状<sup>※1</sup>

項目		内容		
容姿		3液性		
荷姿		23kgセット (主剤11.5kg・硬化剤1.5kg・パウダー10kg)		
色相		白、グレー		
光沢		—		
密度 (23℃)	塗料	1.82±0.05		
	揮発分	1.00		
加熱残分		72～76%		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	30分	20分	15分
	半硬化	48時間	24時間	18時間
標準膜厚		—		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限～上限)		SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

## 6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず水道水を使用する。
- 3)混合方法
  - (1)主剤の中に硬化剤を均一混合後、更にハンドミキサーで攪拌しながらパウダーを加える。
  - (2)堅練りしてブツをなくしてから水を加え、塗装粘度に調整する。
  - (3)50～60メッシュの金網かストッキングでろ過する。
- 4)ローラーで凹凸模様に塗装する場合は希釈を0%として、10分以上熟成させてから塗装してください。
- 5)塗装中に増粘した場合は3%以内の水で希釈してください。

## 8.使用上の注意[警告]

(硬化剤)

- 1.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

## 5.塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。		
調合法		主剤11.5部：硬化剤1.5部：パウダー10部(重量比)		
熟成時間		10分以上		
可使時間		10℃:3h	20℃:2h	30℃:1h
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤		水道水		
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス	
	希釈率	0～3%	5～10%	
	標準使用量	0.80kg/m <sup>2</sup> /回	1.00kg/m <sup>2</sup> /回	
	標準膜厚	—		
ウエット管理膜厚		—		
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	48時間	24時間	20時間
	最大	—	—	—

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7.関連法規則

危険物表示	—
有機溶剤区分	—
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—