

# 釉元5号S

- 1.一般名 水系長期耐久性厚膜塗料
- 2.規格表示等
  - 2-1.規格表示 —
  - 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 —
- 3.特長
  - 1)長期耐久性に優れる。
  - 2)無機基材との密着性がよい。
  - 3)上塗塗膜との密着性がよい。

## 4.塗料性状※1

項目	内 容		
容姿	3液性		
荷姿	23kgセット (主剤11.5kg・硬化剤1.5kg・パウダー10kg)		
色相	白、グレー		
光沢	—		
密度 (23°C)	塗料	1.82±0.05	
	揮発分	1.00	
加熱残分	72~76%		
乾燥時間	温度	5°C	20°C
	指触	30分	20分
	半硬化	48時間	24時間
標準膜厚		—	
引火点		SDS参照	
発火点		SDS参照	
爆発限界(下限~上限)		SDS参照	

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

## 6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず水道水を使用する。
- 3)混合方法
  - (1)主剤の中に硬化剤を均一混合後、更にハンドミキサーで攪拌しながらパウダーを加える。
  - (2)堅練りしてブツをなくしてから水を加え、塗装粘度に調整する。
  - (3)50~60メッシュの金網かストッキングでろ過する。
- 4)ローラーで凹凸模様に塗装する場合は希釈を0%として、10分以上熟成させてから塗装してください。
- 5)塗装中に増粘した場合は3%以内の水で希釈してください。

## 8.使用上の注意[警告]

### (硬化剤)

- 1.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

## 5.塗装基準

項目	内 容		
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。		
調合法	主剤11.5部:硬化剤1.5部:パウダー10部(重量比)		
熟成時間	10分以上		
可使時間	10°C:3h 20°C:2h 30°C:1h		
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤	水道水		
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス※2
	希釈率	0~3%	5~10%
	標準使用量	0.80kg/m <sup>2</sup> /回	1.00kg/m <sup>2</sup> /回
	標準膜厚	—	
	ウエット管理膜厚	—	
塗装間隔	温度	5°C	20°C
	最小	48時間	24時間
	最大	—	—

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。

また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7.関連法規則

危険物表示	—
有機溶剤区分	—
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—