

# ワンツーエポ

1. 一般名 一液形変性エポキシ樹脂さび止めペイント

2. 規格表示等

2-1. 規格表示 JPMS28 一液形変性エポキシ樹脂さび止めペイント

2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆

3. 特長

- 1) 乾燥が速く、防錆力にも優れる。
- 2) 一液形で作業性がよく、塗面は平滑で吸い込みが少ないため、上塗りの仕上がりがよい。
- 3) 合調原色による現地調色ができる。(3%以内)

4. 塗料性状<sup>※1</sup>

| 項目          |     | 内容               |     |     |  |
|-------------|-----|------------------|-----|-----|--|
| 容姿          |     | 1液性              |     |     |  |
| 荷姿          |     | 16kg             |     |     |  |
| 色相          |     | 赤さび色、グレー、ホワイト    |     |     |  |
| 光沢          |     | つや消し             |     |     |  |
| 密度<br>(23℃) | 塗料  | 1.21±0.05 (ホワイト) |     |     |  |
|             | 揮発分 | 0.87             |     |     |  |
| 加熱残分        |     | 50～60% (ホワイト)    |     |     |  |
| 乾燥時間        | 温度  | 5℃               | 20℃ | 30℃ |  |
|             | 指触  | 30分              | 20分 | 15分 |  |
|             | 半硬化 | 3時間              | 1時間 | 40分 |  |
| 標準膜厚        |     | 30 μm/回          |     |     |  |
| 引火点         |     | SDS参照            |     |     |  |
| 発火点         |     | SDS参照            |     |     |  |
| 爆発限界(下限～上限) |     | SDS参照            |     |     |  |

5. 塗装基準

| 項目               |          | 内容                            |                          |       |  |
|------------------|----------|-------------------------------|--------------------------|-------|--|
| 下地処理             |          | 素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 |                          |       |  |
| 調合法              |          | —                             |                          |       |  |
| 熟成時間             |          | —                             |                          |       |  |
| 可使時間             |          | —                             |                          |       |  |
| 塗装方法             |          | 刷毛、ローラー、スプレー                  |                          |       |  |
| 希釈剤              |          | 塗料用シンナーA                      |                          |       |  |
| 塗<br>装<br>法      | 塗装方法     | 刷毛、ローラー                       | エアレス <sup>※2</sup>       |       |  |
|                  | 希釈率      | 5～10%                         | 5～15%                    |       |  |
|                  | 標準使用量    | 0.13kg/m <sup>2</sup> /回      | 0.17kg/m <sup>2</sup> /回 |       |  |
|                  | 標準膜厚     | 30 μm/回                       |                          |       |  |
|                  | ウエット管理膜厚 | —                             |                          |       |  |
| 塗<br>装<br>間<br>隔 | 温度       | 5℃                            | 20℃                      | 30℃   |  |
|                  | 最小       | 5時間                           | 2時間                      | 1.5時間 |  |
|                  | 最大       | 7日                            | 7日                       | 7日    |  |

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。  
 ※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5～10%増やしてください。

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3) 調色する場合は、合成樹脂調合ペイントの原色を3%以内で調色してください。

7. 関連法規則

|        |            |
|--------|------------|
| 危険物表示  | 第2石油類      |
| 有機溶剤区分 | 第2種有機溶剤含有物 |
| 有害物質表示 | SDS参照      |
| 劇物表示   | —          |

8. 使用上の注意[警告]

1. 引火性の液体である。
2. 有機溶剤中毒の恐れがある。
3. 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示