DKSYSTEM 大日本塗料株式会社

Vフロン#200スマイル中塗

1.一般名　　ふっ素樹脂塗料用中塗

2.規格表示等

2-1.規格表示　　JASS 18 M-405 常温乾燥形ふっ素樹脂塗料用中塗り

2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号　　F☆☆☆☆

3.特長

1)各種下地に対して巾広く適用する。
2)作業性に優れる。
3)耐久性に優れる。
4)弱溶剤使用のため、臭気も少なく、塗装作業環境を改善できる。

4.塗料性状※1

項　目		内　容		
容姿		2液性		
荷姿		15kgセット(主剤13.5kg・硬化剤1.5kg) 4kgセット(主剤3.6kg・硬化剤0.4kg)		
色相		各色		
光沢		3分つや		
密度(23℃)	塗料	1.10～1.30		
	揮発分	0.80		
加熱残分		45～58%		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	2時間	1時間	15分
	半硬化	3時間	2時間	30分
標準膜厚		25μm/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限～上限)		SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5～10%増やしてください。

5.塗装基準

項　目		内　容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法		主剤 90部:硬化剤 10部(重量比)		
熟成時間		ー		
可使時間		5℃:ー	20℃:8h	30℃:4h
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤		塗料用シンナー		
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス※2	
	希釈率	5～10%	10～20%	
	標準使用量	0.11kg/㎡/回	0.13kg/㎡/回	
	標準膜厚	25μm/回		
	ウエット管理膜厚	ー		
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	4時間	2時間	1.5時間
	最大	7日	7日	7日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

6.施工上の注意

1)十分撹拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
2)希釈は必ず専用シンナーを使用する。

7.関連法規則

危険物表示	主剤、硬化剤:第2石油類
有機溶剤区分	主　剤:第3種有機溶剤含有物 硬化剤:第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	ー

8.使用上の注意[警告]

1.引火性の液体である。
2.有機溶剤中毒の恐れがある。
3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

2025.4

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。