DKSYSTEM 大日本塗料株式会社

【臭気対策品】Vフロン#201プライマー　ニオイの少ないタイプ

1.一般名　　ふっ素樹脂塗料用プライマー

2.規格表示等

2-1.規格表示　　－

2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号　　F☆☆☆☆

3.特長

1)下地との密着性に優れる。
2)耐水性、物理性に優れる。
3)特殊溶剤を使用しており、臭気が少なく、塗装作業環境を改善できる。(東京都基準臭気値300以下)
4)水系塗料では適用困難な金属系素地に対しての塗装が可能である。

4.塗料性状※1

項　目		内　容		
容姿		2液性		
荷姿		17.25kgセット(主剤16.5kg・硬化剤0.75kg)		
色相		白		
光沢		ー		
密度(23℃)	塗料	1.48		
	揮発分	0.96		
加熱残分		69%		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	16時間	4時間	3時間
	半硬化	36時間	8時間	6時間
標準膜厚		30μm/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限～上限)		SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
※2スプレー塗装時は口径2.0mm以上のチップをご使用ください。
※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5～10%増やしてください。

5.塗装基準

項　目		内　容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法		主剤 22部:硬化剤 1部(重量比)		
熟成時間		ー		
可使時間		5℃:8h	20℃:6h	30℃:3h
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー※2		
希釈剤		Vフロン#201専用シンナー		
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス※3	
	希釈率	0～10%	10～20%	
	標準使用量	0.08～0.10kg/㎡/回	0.13～0.15kg/㎡/回	
	標準膜厚	30μm/回		
	ウエット管理膜厚	75μm/回		
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	48時間	16時間	12時間
	最大	14日	14日	14日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

6.施工上の注意

1)希釈は必ず専用シンナーを使用する。
2)被塗面の油、湿気、塵埃、水分その他の有害な付着物は完全に除去する。
3)使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合、撹拌して均一な塗料状態にする。
4)塗装間隔が長くなると密着不良になる。規定以上経過した場合は塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、更にウエス拭き後、塗装すること。

7.関連法規則

危険物表示	SDS参照
有機溶剤区分	SDS参照
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	SDS参照
ｴﾎﾟｷｼ樹脂 硬化剤表示	主　剤:ｴﾎﾟｷｼ樹脂 硬化剤:ﾎﾟﾘｱﾐﾄﾞｱﾐﾝ

8.使用上の注意[警告]

1.引火性の液体である。
2.有機溶剤中毒の恐れがある。
3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

2023.10

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。