



Vフロン#200中塗

- 1.一般名 ふつ素樹脂塗料用中塗
2.規格表示等
2-1.規格表示 —
2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
3.特長 1)耐候性に優れる。
2)作業性に優れる。

4.塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	2液性			
荷姿	20kgセット(主剤16kg・硬化剤4kg) 4kgセット(主剤3.2kg・硬化剤0.8kg)			
色相	白、各色			
光沢 ^{※2}	3分つや〜つや有り			
密度 (23°C)	塗料	1.23		
	揮発分	0.87		
加熱残分	60〜65%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	30分	15分	10分
	半硬化	16時間	8時間	6時間
標準膜厚	30 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限〜上限)	SDS参照			

- ※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
※2各つやの数値については別途お問い合わせください。
※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5〜10%増やしてください。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
2)希釈は必ず専用シンナーを使用する。

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
2.有機溶剤中毒の恐れがある。
3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目	内容				
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下				
調合法	主剤 80部:硬化剤 20部(重量比)				
熟成時間	—				
可使用時間	5°C:36h	20°C:16h	30°C:12h		
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー				
希釈剤	Vフロン#200中塗シンナー				
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※3}		
	希釈率	0〜10%	10〜30%		
	標準使用量	0.11kg/m ² /回	0.14kg/m ² /回		
	標準膜厚	30 μm/回			
	ウエット管理膜厚	70 μm/回			
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C	
	最小	24時間	12時間	12時間	
	最大	7日	3日	3日	

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	主剤、硬化剤:第2石油類
有機溶剤区分	主 剤:第2種有機溶剤含有物 硬化剤:第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—