

Vフロン#200上塗メタリック

- 1.一般名 建築用ふっ素樹脂塗料
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 —
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 —
- 3.特長
- 1)耐候性、光沢保持性に優れる。
 - 2)密着性、可焼性に優れる。
 - 3)耐化学薬品性に優れる。

4.塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	2液性			
荷姿	16kgセット(主剤14.4kg・硬化剤1.6kg) 4kgセット(主剤3.6kg・硬化剤0.4kg)			
色相	メタリック各色			
光沢	つや有り			
密度 (23°C)	塗料	1.01		
	揮発分	0.87		
加熱残分	35~40%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	30分	15分	10分
	半硬化	16時間	8時間	6時間
標準膜厚	10μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2VフロンシンナーB、Sには、夏型、冬型も用意しております。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず専用シンナーを使用する。

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法	主剤 90部:硬化剤 10部(重量比)			
熟成時間	—			
可使時間	5°C:10h	20°C:8h	30°C:4h	
塗装方法	スプレー			
希釈剤	VフロンシンナーB、S ^{※2}			
塗装法	塗装方法	エアスプレー		
	希釈率	40~60%		
	標準使用量	0.13kg/m ² /回		
	標準膜厚	10μm/回		
塗装間隔	ウエット管理膜厚	100μm/回		
	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	24時間	18時間	12時間
	最大	7日	7日	5日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	主剤、硬化剤:第2石油類
有機溶剤区分	主剤:第2種有機溶剤含有物 硬化剤:第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—