

# Vフロン#200上塗クリヤー

1.一般名 建築用ふっ素樹脂塗料

2.規格表示等

2-1.規格表示

2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆

3.特長

1)耐候性、光沢保持性に優れる。

2)密着性、可墝性に優れる。

3)耐化学薬品性に優れる。

# 4涂料性状※1

4.室科住人						
項	目		内 容			
容姿		2液性				
荷姿		16kgセット(主剤14.4kg・硬化剤1.6kg) 4kgセット(主剤3.6kg・硬化剤0.4kg)				
色相		クリヤー				
光沢 <sup>※2</sup>		3分つや~つや有り				
密度	塗料	1.00				
(23°C)	揮発分	0.87				
加熱残分		30∼35%				
	温度	5°C	20°C	30°C		
乾燥時間	指触	30分	15分	10分		
	半硬化	16時間	8時間	6時間		
標準膜厚		$15\mu\mathrm{m/}$ 回	-			
引火点		SDS参照				
発火点		SDS参照				
爆発限界(下限~上限)		SDS参照				

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。 ※2各つやの数値については別途お問い合わせください。

※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

※4VフロンシンナーB、Sには、夏型、冬型も用意しております。

## 6.施工上の注意

1)十分撹拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。

2) 希釈は必ず専用シンナーを使用する。

# 8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準						
項目		内 容				
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下				
調合法		主剤 90部:硬化剤 10部(重量比)				
熟成時間		_				
可使時間		5°C:10h	20°C:8h		30°C : 4h	
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー				
希釈剤		VフロンシンナーB、S <sup>※4</sup>				
	塗装方法		刷毛、ローラー		エアレス <sup>※3</sup>	
塗	希釈率		<b>0∼</b> 5%		5~10%	
装	標準使用量		0.10kg/㎡/回		0.12kg/㎡/回	
法	標準膜厚		15 μ m/回			
	ウエット管理膜厚		50 μ m/回			
塗装	<b>装間隔</b>	温度	5°C	20°C		30°C
		最小	24時間	12時間		12時間
		最大	7日	7日		5日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。

また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7.関連法規則

危険物表示	主剤、硬化剤:第2石油類
有機溶剤区分	主 剤:第2種有機溶剤含有物 硬化剤:第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	_

2024.3