

Vトップ艶消

1. 一般名 建築用ポリウレタン樹脂塗料
2. 規格表示等
 2-1. 規格表示 —
 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
3. 特長
 1) 耐候性に優れる。
 2) 肉持感に優れる。

4. 塗料性状^{※1}

項目		内容		
容姿		2液性		
荷姿		16kg、4kg		
色相		各色		
光沢 ^{※2}		つや消し		
密度 (23°C)	塗料	1.20		
	揮発分	0.87		
粘度(23°C)		75~100KU		
加熱残分		57~63%		
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	30分	15分	10分
	半硬化	16時間	8時間	6時間
標準膜厚		30 μm/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限~上限)		SDS参照		

- ※1 上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2 各つやの数値については別途お問い合わせください。
 ※3 エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈は必ず専用シンナーを使用する。
- 3) 主剤、硬化剤は別々の販売です。
- 4) 沈殿が確認された場合には、攪拌機などを用いて十分に攪拌を行った上でご使用ください。

8. 使用上の注意[警告]

1. 引火性の液体である。
2. 有機溶剤中毒の恐れがある。
3. 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5. 塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法		主剤 80部:硬化剤 20部(重量比)		
熟成時間		—		
可使時間		5°C:36h	20°C:16h	30°C:12h
塗装方法		刷毛、スプレー		
希釈剤		Vトップシンナー		
塗 装 法	塗装方法	刷毛	エアレス ^{※3}	
	希釈率	5~10%	20~50%	
	標準使用量	0.11kg/m ² /回	0.14kg/m ² /回	
	標準膜厚	30 μm/回		
ウエット管理膜厚		70 μm/回		
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	24時間	12時間	12時間
	最大	7日	3日	3日

注) 標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7. 関連法規則

危険物表示	主剤、硬化剤: 第2石油類
有機溶剤区分	主 剤: 第2種有機溶剤含有物 硬化剤: 第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—