



Vトッパー液スマイルUNI

1.一般名 一液反応硬化形ウレタン変性樹脂塗料(弱溶剤形)

2.規格表示等

2-1.規格表示 —

2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆

3.特長

- 1)弱溶剤一液形で作業性に優れる。
- 2)防カビ性、防藻性を有する。
- 3)優れた光沢と肉持感。
- 4)汚れにくく、色むらのない美しい仕上がり。

4.塗料性状^{※1}

項 目		内 容		
容姿		1液性		
荷姿		15kg、4kg		
色相		白・各色		
光沢※2		つや有り、7分つや、5分つや、3分つや		
密度 (23℃)	塗料	0.90～1.20		
	揮発分	0.80		
加熱残分		57～63% (白)		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	60分	20分	15分
	半硬化	2時間	40分	30分
標準膜厚		30 μ m/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限～上限)		SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

※2各つやの数値については別途お問い合わせください。

※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5～10%増やしてください。

5.塗装基準

項 目		内 容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法		－		
熟成時間		－		
可使時間		－		
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤		塗料用シンナー		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス※3	
	希釈率	0～10%	10～20%	
	標準使用量	0.12kg/㎡/回	0.14kg/㎡/回	
	標準膜厚	30 μ m/回		
	ウエット管理膜厚	100 μ m/回		
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	30時間	16時間	12時間
	最大	7日	7日	7日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず専用シンナーを使用する。

7.関連法規則

危険物表示	第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

2025.10