



# Vトップ一液スマイルUNI

1.一般名 一液反応硬化形ウレタン変性樹脂塗料(弱溶剤形)

2.規格表示等

2-1.規格表示 一

2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆

3.特長 1)弱溶剤一液形で作業性に優れる。

2)防カビ性、防藻性を有する。

3)優れた光沢と肉持感。

4)汚れにくく、色むらのない美しい仕上がり。

## 4.塗料性状<sup>※1</sup>

項目	内 容		
容姿	1液性		
荷姿	15kg、4kg		
色相	白・各色		
光沢 <sup>※2</sup>	つや有り、7分つや、5分つや、3分つや	塗料	0.90～1.20
密度 (23°C)	揮発分		0.80
加熱残分	57～63%(白)		
乾燥時間	温度	5°C	20°C
	指触	60分	20分
	半硬化	2時間	40分
標準膜厚	30 μm/回		
引火点	SDS参照		
発火点	SDS参照		
爆発限界(下限～上限)	SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであります。若干の変動があります。

※2各つやの数値については別途お問い合わせください。

※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5～10%増やしてください。

## 5.塗装基準

項目	内 容		
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法	—		
熟成時間	—		
可使時間	—		
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤	塗料用シンナー		
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス <sup>※3</sup>
	希釈率	0～10%	10～20%
	標準使用量	0.12kg/m <sup>2</sup> /回	0.14kg/m <sup>2</sup> /回
	標準膜厚	30 μm/回	
塗装間隔	ウエット管理膜厚	100 μm/回	
	温度	5°C	20°C
	最小	30時間	16時間
	最大	7日	7日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。

また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 6.施工上の注意

1)十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。

2)希釈は必ず専用シンナーを使用する。

## 7.関連法規則

危険物表示	第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

## 8.使用上の注意[警告]

1.引火性の液体である。

2.有機溶剤中毒の恐れがある。

3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

2025.10