

# Vトップシルバー

1. 一般名 建築用ポリウレタン樹脂塗料
2. 規格表示等
- 2-1. 規格表示 —
- 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
3. 特長
- 1) 耐候性に優れる。
  - 2) 肉持感に優れる。

## 4. 塗料性状<sup>※1</sup>

項目	内容			
容姿	3液性			
荷姿	16kg、4kg			
色相	シルバー			
光沢 <sup>※2</sup>	つや有り			
密度 (23°C)	塗料	1.00		
	揮発分	0.87		
粘度(23°C)	33~43秒(ASTM#3)			
加熱残分	33~39%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	30分	15分	10分
	半硬化	16時間	8時間	6時間
標準膜厚	20 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

※1 上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。  
 ※2 各つやの数値については別途お問い合わせください。

## 6. 施工上の注意

- 1) 被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 2) 希釈は必ず専用シンナーを使用する。
- 3) この塗膜の上には他の塗料を塗装しないこと。

## 8. 使用上の注意[警告]

1. 引火性の液体である。
2. 有機溶剤中毒の恐れがある。
3. 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

## 5. 塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。			
調合法	主剤 61.5部：硬化剤 15.5部：アルミペースト 23.0部(重量比)			
熟成時間	—			
可使用時間	5°C: 24h	20°C: 8h	30°C: 4h	
塗装方法	エアスプレー			
希釈剤	Vトップシンナー			
塗 装 法	塗装方法	エアスプレー		
	希釈率	100~120%		
	標準使用量	0.12kg/m <sup>2</sup> /回		
	標準膜厚	20 μm/回		
塗 装 間 隔	ウエット管理膜厚	100 μm/回		
	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	24時間	12時間	12時間
	最大	7日	3日	3日

注) 標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7. 関連法規則

危険物表示	主剤 : 第2石油類 硬化剤 : 第1石油類 アルミペースト : 指定可燃物
有機溶剤区分	主剤、硬化剤 : 第2種有機溶剤含有物 アルミペースト : 第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—