

Vトップクリヤー

- 1.一般名 建築用ポリウレタン樹脂塗料
- 2.規格表示等
 2-1.規格表示 JASS 18 M-502 2液形ポリウレタンワニス
 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
- 3.特長
 1)耐候性に優れる。
 2)肉持感に優れる。
 3)乾燥性に優れる。

4.塗料性状^{※1}

項目		内容		
容姿		2液性		
荷姿		16kg、4kg		
色相		クリヤー		
光沢 ^{※2}		各つや		
密度 (23℃)	塗料	1.00		
	揮発分	0.87		
粘度(23℃)		15±1秒 (FC#4)		
加熱残分		35~40%		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	30分	15分	10分
	半硬化	16時間	8時間	6時間
標準膜厚		20μm/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限~上限)		SDS参照		

- ※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2各つやの数値については別途お問い合わせください。
 ※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず専用シンナーを使用する。
- 3)Vトップシンナーには夏型、春秋型、冬型がある。
- 4)主剤、硬化剤は別々の販売です。

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法		主剤 80部:硬化剤 20部(重量比)		
熟成時間		-		
可使時間		5℃:36h	20℃:16h	30℃:12h
塗装方法		刷毛、スプレー		
希釈剤		Vトップシンナー		
塗 装 法	塗装方法	刷毛	エアレス ^{※3}	
	希釈率	0~10%	10~20%	
	標準使用量	0.10kg/m ² /回	0.12kg/m ² /回	
	標準膜厚	20μm/回		
ウエット管理膜厚		50μm/回		
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	24時間	12時間	12時間
	最大	7日	3日	3日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	主剤、硬化剤:第2石油類
有機溶剤区分	主 剤:第2種有機溶剤含有物 硬化剤:第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	-