

# Vシリコンマイルドクリヤー

- 1.一般名 シリコン樹脂クリヤー(弱溶剤形)
- 2.規格表示等  
 2-1.規格表示 —  
 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
- 3.特長  
 1)耐候性、光沢保持性に優れている。  
 2)耐薬品性に優れている。  
 3)塗装作業性がよい。

## 4.塗料性状<sup>※1</sup>

項目		内容		
容姿		2液性		
荷姿		16kgセット(主剤15.2kg、添加剤0.8kg) 4kgセット(主剤3.8kg、添加剤0.2kg)		
色相		—		
光沢 <sup>※2</sup>		つや有り、各つや		
密度 (23℃)	塗料	0.93		
	揮発分	0.80		
加熱残分		50～55%		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	60分	30分	15分
	半硬化	8時間	6時間	4時間
標準膜厚		20 μm/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限～上限)		SDS参照		

- ※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。  
 ※2各つやの数値については別途お問い合わせください。  
 ※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5～10%増やしてください。

## 6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず専用シンナーを使用する。
- 3)主剤と添加剤を混合した後は、可使時間内に使用すること。
- 4)塗料は空気中の湿気(水分)と反応しますので、残塗料は密封して保管してください。

## 8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

## 5.塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法		主剤 95部：添加剤 5部(重量比)		
熟成時間		—		
可使時間		5℃：10h	20℃：8h	30℃：4h
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤		塗料用シンナー		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス <sup>※3</sup>	
	希釈率	5～10%	20～30%	
	標準使用量	0.10kg/m <sup>2</sup> /回	0.12kg/m <sup>2</sup> /回	
	標準膜厚	20 μm/回		
ウエット管理膜厚		—		
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	6時間	2時間	2時間
	最大	7日	7日	7日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7.関連法規則

危険物表示	主剤・添加剤：第2石油類
有機溶剤区分	主剤：第3種有機溶剤含有物 添加剤：第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—