

SBライズコート スマイルフツソ

- 1.一般名 弱溶剤形ふっ素変性アクリル樹脂クリヤー
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 -
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
- 3.特長
- 1)耐候性、光沢保持性に優れている。
 - 2)防藻性に優れている。
 - 3)塗装作業性がよい。

4.塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	2液性			
荷姿	15kgセット (主剤14.25kg、硬化剤0.75kg)			
色相	-			
光沢 ^{※2}	つや有り、3つや			
密度 (23°C)	塗料	0.95(主剤)		
	揮発分	0.80		
加熱残分	つや有り;44~52% 3つや;51~59%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	60分	30分	15分
	半硬化	8時間	6時間	4時間
標準膜厚	20 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

- ※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
- ※2各つやの数値については別途お問い合わせください。
- ※3塗り替え時の下地処理は別途施工要領書御確認下さい。
- ※4エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず専用シンナーを使用する。
- 3)主剤と添加剤を混合した後は、可使時間内に使用すること。
- 4)主剤は空気中の湿気(水分)とも反応しますので、残塗料は密封して保管してください。

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目	内容			
下地処理 ^{※3}	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法	主剤 95部:硬化剤 5部(重量比)			
熟成時間	-			
可使時間	5°C:10h	20°C:8h	30°C:4h	
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤	塗料用シンナー			
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※4}	
	希釈率	5~10%	10~15%	
	標準使用量	0.10kg/m ² /回	0.12kg/m ² /回	
	標準膜厚	20 μm/回		
ウエット管理膜厚	-			
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	10時間	6時間	4時間
	最大	7日	7日	7日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	主剤・硬化剤:第2石油類
有機溶剤区分	主剤:第3種有機溶剤含有物 硬化剤:第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	-