

SBライズコートアクアシーラー

- 1.一般名 水系アクリルシリコン樹脂シーラー
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 —
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号
- 3.特長
- 1)耐候性、光沢保持性に優れている。
 - 2)防藻性に優れている。
 - 3)塗装作業性がよい。

4.塗料性状^{※1}

項目		内容		
容姿		2液性		
荷姿		16kgセット(主剤15.2kg、硬化剤0.8kg)		
色相		—		
光沢		つや有り		
密度 (23°C)	塗料	1.04±0.05		
	揮発分	1.00		
加熱残分		30～36%		
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	1時間	30分	10分
	半硬化	4時間	2時間	1時間
標準膜厚		—		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限～上限)		SDS参照		

- ※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
- ※2塗り替え時の下地処理は別途施工要領書御確認下さい。
- ※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5～10%増やしてください。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3)主剤と添加剤を混合した後は、可使時間内に使用すること。
- 4)硬化剤は空気中の湿気(水分)とも反応しますので、残塗料は密封して保管してください。

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目		内容		
下地処理 ^{※2}		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法		主剤 95部:硬化剤 5部(重量比)		
熟成時間		—		
可使時間		5°C:10h	20°C:8h	30°C:4h
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤		水道水		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※3}	
	希釈率	0～5%	0～5%	
	標準使用量	0.08kg/m ² /回	0.10kg/m ² /回	
	標準膜厚	—		
ウエット管理膜厚		—		
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	24時間	16時間	12時間
	最大	7日	7日	7日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	硬化剤:第3石油類
有機溶剤区分	—
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—