



SBライズコートアクアSi

1.一般名 水系アクリルシリコン樹脂クリヤー

2.規格表示等

2-1.規格表示 —

2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号

- 3.特長
- 1)水系で環境に優しい。
 - 2)耐候性、光沢保持性に優れている。
 - 3)防藻性に優れている。
 - 4)乾燥が速い。

4.塗料性状^{※1}

項目	内 容		
容姿	1液性		
荷姿	15kg		
色相	クリヤー		
光沢 ^{※2}	つや有り、3分つや、		
密度 (23°C)	塗料	1.04±0.05	
	揮発分	1.00	
加熱残分	30~41%		
乾燥時間	温度	5°C	20°C
	指触	1時間	30分
	半硬化	4時間	2時間
標準膜厚	—		
引火点	SDS参照		
発火点	SDS参照		
爆発限界(下限~上限)	SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

※2各つやの数値については別途お問い合わせください。

※3塗り替え時の下地処理は別途施工要領書を御確認下さい。

※4エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6.施工上の注意

- 1)十分搅拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3)塗装後の湿度、水分の影響
塗装後、最低2時間位の間は雨や水がかからないようにする。

8.使用上の注意[警告]

5.塗装基準

項目	内 容		
下地処理 ^{※3}	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法	—		
熟成時間	—		
可使時間	—		
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤	水道水		
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※4}
	希釈率	0~5%	5~10%
	標準使用量	0.10kg/m ² /回	0.12kg/m ² /回
塗装間隔	標準膜厚	—	
	ウェット管理膜厚	—	
	温度	5°C	20°C
最小	—	—	—
	最大	—	—

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。

また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	—
有機溶剤区分	—
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示