

レジフロアーIC

1.一般名 エポキシ樹脂系床塗料

2.規格表示等

2-1.規格表示 -

2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆

3.特長

- 1)半導体工場クリーンルーム向けとして、化学汚染物質を使用しない設計。
- 2)耐アルカリ性、耐酸性、耐油性、耐水性に優れています。
- 3)塗膜は硬く、耐摩耗性に優れています。
- 4)密着性に優れ、幅広い用途に適用できます。

4.塗料性状^{※1}

項目		内容		
容姿		2液性		
荷姿		20kgセット(主剤16kg・硬化剤4kg)		
色相		各色		
光沢		つや有り		
密度 (23℃)	塗料	1.40±0.05(淡彩色)		
	揮発分	0.85		
加熱残分		65~70%		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	5時間	1時間	30分
	半硬化	48時間	8時間	4時間
標準膜厚		90 μm/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限~上限)		SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法		主剤80部：硬化剤20部(重量比)		
熟成時間		10分		
可使時間		12時間		
塗装方法		刷毛、ローラー		
希釈剤		レジフロアーシンナー		
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー		
	希釈率	0~10%		
	標準使用量	0.25kg/m ² /回		
	標準膜厚	90 μm/回		
ウエット管理膜厚		-		
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	24時間	16時間	12時間
	最大	8日	7日	7日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	主剤：第2石油類、硬化剤：第1石油類
有機溶剤区分	主剤・硬化剤：第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	-