



ノンモールドMUスーパー

1.一般名 アクリルウレタン樹脂塗料

2.規格表示等

2-1.規格表示 -

2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆

- 3.特長
- 1)巾広い各種のかび及び藻に対し、長期間にわたり防かび、防藻効果を発揮する。
 - 2)汚染防止に優れる。
 - 3)各種下地に対して巾広く適用する。
 - 4)耐候性に優れ、光沢が長持ちする。
 - 5)作業性に優れる。

4.塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	2液性			
荷姿	15kgセット(主剤13.5kg・硬化剤1.5kg) 4kgセット(主剤3.6kg・硬化剤0.4kg)			
色相	白、各色			
光沢 ^{※2}	つや有り、5分つや、3分つや			
密度 (23°C)	塗料	0.90~1.20		
	揮発分	0.80		
加熱残分	45~58%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	1時間	20分	15分
	半硬化	2時間	40分	30分
標準膜厚	25 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

5.塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法	主剤90部：硬化剤10部(重量比)			
熟成時間	-			
可使用時間	20°C：8h		30°C：4h	
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤	塗料用シンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※3}	
	希釈率	5~10%	10~20%	
	標準使用量	0.10kg/m ² /回	0.13kg/m ² /回	
	標準膜厚	25 μm/回		
	ウエット管理膜厚	-		
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	4時間	2時間	1.5時間
	最大	7日	7日	7日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

※2各つやの数値については別途お問い合わせください。

※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3)冬期など乾燥が遅れる場合、塗料用シンナーA又はエナメルシンナー#220を使用する。

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

7.関連法規則

危険物表示	主剤・硬化剤：第2石油類
有機溶剤区分	主剤・硬化剤：第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	-

2023.10