

ノボクリーンシーラー白

1.一般名 合成樹脂エマルションシーラー

2.規格表示等

2-1.規格表示 JIS K 5663 合成樹脂エマルションシーラー

2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆

3.特長

1)臭いがない。

2)人や地球に優しい。

4涂料性状※1

4. 室材 [4.					
項	目		内 容		
容姿		1液性			
荷姿		15kg			
色相		白			
光沢		_			
密度	塗料	1.37±0.05			
(23°C)	揮発分	1.00			
加熱残分	5	50~55%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	
	指触	1時間	30分	20分	
	半硬化	4時間	2時間	1.5時間	
標準膜厚		_			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照		_	

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。 注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。 ※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6.施工上の注意

1)十分撹拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。 2) 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。

5 涂壮甘淮

3. 坐表基件					
項目		内 容			
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法		_			
熟成時間		_			
可使時間		_			
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤		水道水			
塗装方法		刷毛、ローラー		エアレス ^{※2}	
希釈率		10~20%		20~30%	
標準使用量		0.11kg/㎡/回		0.13kg/㎡/回	
標準膜厚		_			
ウエット管理膜厚					
装間隔	温度	5°C	20°C		30°C
	最小	4時間	2時間		1.5時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月		1ヶ月
	項 処 法時時方剤塗希標標ウ 対	項 項 型 独理 法 時間 方法 対 素称準使厚 ウエット 管理膜度 ウエット を理膜厚 ウェット を理膜度 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	項 目 素材表面の油燥した清浄なipH10以下、含法 ー	項 目 内 素材表面の油分、汚燥した清浄な面とするpH10以下、含水率10 法 ー 語時間 ー	項目 内容 素材表面の油分、汚れ、埃等燥した清浄な面とする。pH10以下、含水率10%以下 法 - 時間 - ラスプレースプレースがより か道水

また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	
有機溶剤区分	_
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	_

8.使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

2024.3