

# ノボクリーンエポシーラー

1.一般名 水性エポキシ樹脂系万能下塗り塗料

2.規格表示等

2-1.規格表示 —

2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆

3.特長

- 1)水で希釈でき、火災等の心配が無く、安全で取り扱いが簡単である。
- 2)揮発性有機化合物(VOC)を配合していないため、ほとんど臭気が少ない。
- 3)素地への浸透性、付着性に優れ、珪酸カルシウム板等の付着性に難点のある素地にも適応できる。
- 4)無公害特殊防錆顔料の効果により、非常に優れた防錆性を発揮する。

4.塗料性状<sup>※1</sup>

項目		内容			
容姿		2液性			
荷姿		15kgセット(主剤12kg・硬化剤3kg) 4kgセット(主剤3.2kg・硬化剤0.8kg)			
色相		白			
光沢		—			
密度 (23℃)	塗料	1.58±0.05			
	揮発分	1.00			
粘度(23℃)		110~130KU			
加熱残分		主剤68~72%、硬化剤100%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	
	指触	2時間	1時間	30分	
	半硬化	6時間	3時間	2時間	
標準膜厚		—			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。  
 ※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6.施工上の注意

- 1)被塗面の油・じんあい・水分、その他の有害な付着物は完全に除去してください。
- 2)使用時には主剤と硬化剤を規定に割合に混合し、十分攪拌して均一な塗料状態にしてください。  
その後、水道水で希釈し、十分攪拌してください。  
混合比、順番を間違えると塗膜性能を発揮しないばかりか塗膜が硬化しないことがあります。
- 3)主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くしてください。
- 4)規定時間内で塗り重ねを終わってください。規定以上経過した場合は塗膜表面をサンドペーパー等で研磨し、更にウエスで清掃してから塗装してください。
- 5)塗装終了後の使用機器は直ちに水洗してください。乾燥した塗膜や、洗浄しきれないものはラッカーシンナー等で洗浄してください。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目		内容			
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法		主剤80部：硬化剤20部(重量比)			
熟成時間		—			
可使時間		2時間(20℃)			
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤		水道水			
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス <sup>※2</sup>		
	希釈率	20~30%(金属面は5~10%)	20~30%		
	標準使用量	0.12kg/m <sup>2</sup> /回	0.14kg/m <sup>2</sup> /回		
	標準膜厚	—			
ウエット管理膜厚		—			
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃	
	最小	48時間	16時間	12時間	
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月	

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	主剤：—、硬化剤：指定可燃物
有機溶剤区分	—
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

8.使用上の注意[警告]