

ニューハイメル

1. 一般名 フタル酸樹脂エナメル
2. 規格表示等
- 2-1. 規格表示 -
- 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 -
3. 特長
- 1) 乾燥が速く、作業効率がよい。
 - 2) 強制乾燥による熱もどりが少ない。
 - 3) 光沢、肉持ちがよい。
 - 4) 密着性がよい。

4. 塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	1液性			
荷姿	16kg、4kg			
色相	白、各色			
光沢 ^{※2}	つや有り			
密度 (23°C)	塗料	1.10以上(白・淡彩色)		
	揮発分	0.87		
粘度(23°C)	65~90KU			
加熱残分	50~55%(白・淡彩色)			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	15分	5分	3分
	半硬化	30分	15分	10分
標準膜厚	20~25 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2各つやの数値については別途お問い合わせください。

6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3) 他塗料との混合
他種塗料との混合は、性能が低下することがあるので避ける。
- 4) 本塗料は乾燥が速いため、刷毛、ローラー塗りを行う場合には、刷毛目などが発生しやすいため、仕上がりが外観を損なう恐れがありますのでご注意ください。

8. 使用上の注意[警告]

1. 引火性の液体である。
2. 有機溶剤中毒の恐れがある。
3. 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5. 塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。			
調合法	-			
熟成時間	-			
可使時間	-			
塗装方法	スプレー			
希釈剤	エナメルシンナー#310、#320			
塗装法	塗装方法	スプレー		
	希釈率	20~30%		
	標準使用量	0.10~0.12kg/m ² /回		
	標準膜厚	20~25 μm/回		
塗装間隔	ウエット管理膜厚	-		
	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	2時間	1時間	40分
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

注) 標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7. 関連法規則

危険物表示	第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	-