

# マイティー万能水性シーラー白(新)

1.一般名 水系二液オールインワンシーラー

2.規格表示等

2-1.規格表示 -

2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆

3.特長

- 1)二液反応硬化のため下地の補強、吸い込み防止に優れる。
- 2)各種素材(鉄部、非鉄金属、無機系、木材、FRP等)との付着性に優れる。
- 3)各種旧塗膜にも幅広く適用できる。
- 4)弱溶剤系、水系上塗塗料のシーラーとして幅広く使用できる。

## 4.塗料性状<sup>※1</sup>

| 項目           |     | 内容                     |      |      |
|--------------|-----|------------------------|------|------|
| 容姿           |     | 2液性                    |      |      |
| 荷姿           |     | 15kgセット(主剤14kg・硬化剤1kg) |      |      |
| 色相           |     | 白                      |      |      |
| 光沢           |     | -                      |      |      |
| 密度<br>(23°C) | 塗料  | 1.20±0.05 (主剤)         |      |      |
|              | 揮発分 | 1.00                   |      |      |
| 加熱残分         |     | 50±4% (主剤)             |      |      |
| 乾燥時間         | 温度  | 5°C                    | 20°C | 30°C |
|              | 指触  | 3時間                    | 1時間  | 30分  |
|              | 半硬化 | 24時間                   | 8時間  | 6時間  |
| 標準膜厚         |     | 30 μm/回                |      |      |
| 引火点          |     | SDS参照                  |      |      |
| 発火点          |     | SDS参照                  |      |      |
| 爆発限界(下限～上限)  |     | SDS参照                  |      |      |

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5～10%増やしてください。

※3上塗りを弱溶剤系とした場合の最小時間、水系での塗り重ね最小時間。

## 6.施工上の注意

- 1)電動攪拌機を用いて、十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。攪拌不足はハジキの原因になるため。
- 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3)被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 4)塗装間隔が長くなると密着不良になる。規定以上経過した場合は塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、更にウエス拭きしてから塗装すること。
- 5)吸い込み止めとして塗る場合、希釈率は10～30%とする。

## 8.使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

## 5.塗装基準

| 項目       |                       | 内容   |                               |      |
|----------|-----------------------|--|-------------------------------|------|
| 下地処理     |                       | 素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。<br>pH10以下、含水率10%以下 |                               |      |
| 調合法      |                       | 主剤14部：硬化剤1部(重量比)                                 |                               |      |
| 熟成時間     |                       | 約30分放置   |                               |      |
| 可使時間     |                       | 6時間/20°C   |                               |      |
| 塗装方法     |                       | 刷毛、ローラー、スプレー                                     |                               |      |
| 希釈剤      |                       | 水道水  |                               |      |
| 塗装方法     | 塗装方法                  | 刷毛、ローラー  | エアレス <sup>※2</sup>            |      |
|          | 希釈率                   | 0～10%  | 0～20%                         |      |
|          | 標準使用量                 | 0.10～0.12kg/m <sup>2</sup> /回                    | 0.12～0.15kg/m <sup>2</sup> /回 |      |
|          | 標準膜厚                  | 30 μm/回  |                               |      |
| ウエット管理膜厚 |                       | 75～100 μm/回                                      |                               |      |
| 塗装間隔     | 温度                    | 5°C  | 20°C                          | 30°C |
|          | 最小(弱溶剤) <sup>※3</sup> | 48時間   | 16時間                          | 12時間 |
|          | 最小(水系) <sup>※3</sup>  | 16時間   | 4時間                           | 3時間  |
|          | 最大                    | 14日  | 7日                            | 7日   |

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7.関連法規則

|        |                |
|--------|----------------|
| 危険物表示  | 主剤：一、硬化剤：第2石油類 |
| 有機溶剤区分 | -              |
| 有害物質表示 | SDS参照          |
| 劇物表示   | -              |