

マイティーエポシーラー貯水黒

1. 一般名 エポキシ樹脂シーラー
2. 規格表示等
 2-1. 規格表示 —
 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
3. 特長
 1) 下地との密着性に優れる。
 2) 耐水性、付着性に優れる。

4. 塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	2液性			
荷姿	16kgセット(主剤11.2kg・硬化剤4.8kg)			
色相	黒			
光沢	—			
密度 (23°C)	塗料	1.34±0.05		
	揮発分	0.85		
加熱残分	63~68%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	3時間	1時間	30分
	半硬化	24時間	8時間	6時間
標準膜厚	30μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6. 施工上の注意

- 十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 塗装間隔が長くなると密着不良になる。規定以上経過した場合は塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、更にウエス拭きしてから塗装すること。

8. 使用上の注意[警告]

- 引火性の液体である。
- 有機溶剤中毒の恐れがある。
- 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5. 塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。			
調合法	主剤70部：硬化剤30部(重量比)			
熟成時間	約30分間放置			
可使時間	5°C: 16h	20°C: 8h	30°C: 8h	
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤	エポニックスシンナーA			
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※2}	
	希釈率	5~10%	10~20%	
	標準使用量	0.11kg/m ² /回	0.15kg/m ² /回	
	標準膜厚	30μm/回		
塗装間隔	ウエット管理膜厚	75μm/回		
	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	48時間	16時間	12時間
最大	14日	7日	7日	

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7. 関連法規則

危険物表示	主剤・硬化剤: 第2石油類
有機溶剤区分	主剤・硬化剤: 第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—
エポキシ樹脂 硬化剤表示	主 剤: エポキシ樹脂 硬化剤: ポリアミドアミン