

# マイティエポキシパテ

- 1.一般名 反応形合成樹脂パテ
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 —
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
- 3.特長
- 1)耐水性、耐薬品性に優れる。
  - 2)エポキシ系下塗塗料、上塗塗料との相互接着性に優れている。
  - 3)作業性がよく目やせが少ない。

## 4.塗料性状※1

項目		内容		
容姿		2液性		
荷姿		5kgセット(主剤2.5kg・硬化剤2.5kg)		
色相		グレー		
光沢		—		
密度 (23℃)	塗料	—		
	揮発分	—		
加熱残分		90~95%		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	16時間	2時間	1時間
	半硬化	36時間	6時間	3時間
標準膜厚		—		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限~上限)		SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

## 6.施工上の注意

- 1)被塗面の油、湿気、水分(pH10以下、含水率10%以下)その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 2)主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、均一な状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか塗膜が硬化しないことがある。
- 3)主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。硬化反応が進んだ塗料はシンナーを加えても使用できません。
- 4)シンナーの使用時は乾燥が遅くなりますのでご注意ください。

## 8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

## 5.塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法		主剤50部：硬化剤50部(重量比)		
熟成時間		—		
可使時間		5℃:3h	20℃:2h	30℃:1h
塗装方法		木ペラ、金ペラ		
希釈剤		エポニックスシンナーB		
塗 装 法	塗装方法	—		
	希釈率	—		
	標準使用量	—		
	標準膜厚	—		
ウエット管理膜厚		—		
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	72時間	24時間	15時間
	最大	5日	3日	3日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7.関連法規則

危険物表示	主剤・硬化剤：第2類可燃性固体
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—
エポキシ樹脂	—