



クリーンテクノ#1100

- 1.一般名 エポキシ樹脂帯電防止塗料
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 -
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
- 3.特長
- 1)信頼性の高い帯電防止性能を発揮する。
 - 2)耐アルカリ性、耐酸性、耐油性、耐水性に優れている。
 - 3)塗膜は硬く、耐摩耗性に優れている。
 - 4)密着性に優れ、幅広い用途に適用できる。

4.塗料性状^{※1}

項目		内容		
容姿		2液性		
荷姿		16kgセット(主剤12.8kg・硬化剤3.2kg)		
色相		淡彩色(制限あり) ^{※2}		
光沢		-		
密度 (23°C)	塗料	1.35±0.05(主剤・白)		
	揮発分	0.85		
加熱残分		56~66%(混合物・白)		
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	5時間	1時間	30分
	半硬化	48時間	8時間	4時間
標準膜厚		30μm/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限~上限)		SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2青灰色の導電性顔料を加えるため、濁った白色になります。
 淡彩色でも一部対応できない色があります。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法		主剤80部：硬化剤20部(重量比)		
可使時間		5時間		
塗装方法		刷毛、ローラー		
希釈剤		エポニックスシンナーA		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー		
	希釈率	10~20%		
	標準使用量	0.13~0.15kg/m ² /回		
	標準膜厚	30μm/回		
ウエット管理膜厚		-		
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	24時間	16時間	12時間
	最大	7日	7日	7日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	主剤：第2石油類、硬化剤：第2石油類
有機溶剤区分	主剤・硬化剤：第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	-