

フツソルーベンニ液EXTRA

1. 一般名 弱溶剤形ふっ素樹脂トタンペイント

2. 規格表示等

2-1. 規格表示 —

2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 —

3. 特長

- 1) 従来のふっ素樹脂系塗料と比較し、乾燥性、高光沢、鮮映性に優れる。
- 2) 2液形の重合反応硬化により緻密で強靱な塗膜が形成される為、耐久性に優れる。
- 3) ふっ素樹脂系塗料の為、耐候性に優れる。
- 4) 各種下地に対して巾広く適応できる。

4. 塗料性状^{※1}

項目		内容		
容姿		2液性		
荷姿		15kgセット(主剤13.5kg・硬化剤1.5kg)		
色相		標準色		
光沢		つや有り		
密度 (23°C)	塗料	0.90~1.10		
	揮発分	0.80		
粘度(23°C)		90~110KU		
加熱残分		50~65%		
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	1時間	30分	20分
	半硬化	4時間	1.5時間	1時間
標準膜厚		25 μm/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限~上限)		SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

5. 塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。		
調合法		主剤90部:硬化剤10部(重量比)		
熟成時間		—		
可使時間		5°C:16h	20°C:6h	30°C:4h
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤		塗料用シンナー又は塗料用シンナーA		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※2}	
	希釈率	5~10%	10~20%	
	標準使用量	0.11kg/m ² /回	0.14kg/m ² /回	
	標準膜厚	25 μm/回		
	ウエット管理膜厚	—		
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	12時間	4時間	2時間
	最大	7日	7日	7日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3) ルーベンシリーズ商品間において、商品(樹脂種)が異なる場合、同色名であっても色味が異なるケースがあるので、同物件などで使い分ける際には注意すること。

8. 使用上の注意[警告]

1. 引火性の液体である。
2. 有機溶剤中毒の恐れがある。
3. 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

7. 関連法規則

危険物表示	主剤・硬化剤:第2石油類
有機溶剤区分	主 剤:第3種有機溶剤含有物 硬化剤:第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—