



# ビルデックグロスNEXT

- 1.一般名 アクリル変性アルキド樹脂系塗料
- 2.規格表示等  
 2-1.規格表示 —  
 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
- 3.特長  
 1)弱溶剤一液形で作業性に優れる。  
 2)防カビ性、防藻性を有する。  
 3)優れた光沢と肉持感。  
 4)汚れにくく、色むらのない美しい仕上がり。

## 4.塗料性状<sup>※1</sup>

項目	内容			
容姿	1液性			
荷姿	16kg、4kg			
色相	白・各色			
光沢	つや有り			
密度 (23℃)	塗料	0.90~1.20		
	揮発分	0.80		
加熱残分	57~63% (白)			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	60分	20分	15分
	半硬化	2時間	40分	30分
標準膜厚	30 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。  
 ※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

## 6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず専用シンナーを使用する。
- 3)珪酸カルシウム板のシーラーは、マイティー液エポシーラーを使用する。
- 4)本塗料は2層目の塗り重ね間隔が短いと、1層目を再溶解して仕上がり外観を損ねる可能性がありますのでご注意ください。

## 8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

## 5.塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法	—			
熟成時間	—			
可使時間	—			
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤	塗料用シンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス <sup>※2</sup>	
	希釈率	0~10%	10~20%	
	標準使用量	0.12kg/m <sup>2</sup> /回	0.14kg/m <sup>2</sup> /回	
	標準膜厚	30 μm/回		
塗 装 間 隔	ウエット管理膜厚	100 μm/回		
	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	30時間	16時間	12時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7.関連法規則

危険物表示	第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

2023.10