

# ビニローゼG有鉛

- 1.一般名 塩化ビニル樹脂エナメル
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 —
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 —
- 3.特長
- 1)堅くて美しい塗膜に仕上がる。
  - 2)耐水性、耐アルカリ性、耐油性、密着性に優れる。
  - 3)ガソリンスタンド用。

## 4.塗料性状<sup>※1</sup>

項 目		内 容		
容姿		1液性		
荷姿		16kg、4kg		
色相		各色		
光沢※2		つや有り		
密度 (23℃)	塗料	1.20～1.40(各色)		
	揮発分	0.85		
粘度(23℃)		85～110KU		
加熱残分		50～60%(各色)		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	1時間	30分	20分
	半硬化	3時間	2時間	1時間30分
標準膜厚		15～25 μm/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限～上限)		SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。  
 ※2各つやの数値については別途お問い合わせください。  
 ※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5～10%増やしてください。

## 6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3)他種塗料との混合は、性能が低下することがあるので避ける。

ビニローゼシンナーBは刷毛塗り用  
 ビニローゼシンナーSはスプレー用

## 8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

## 5.塗装基準

項 目		内 容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法		－		
熟成時間		－		
可使時間		－		
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤		ビニローゼシンナーB又はS		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス <sup>※3</sup>	
	希釈率	30～50%	50～80%	
	標準使用量	0.10kg/㎡/回	0.12kg/㎡/回	
	標準膜厚	15～25 μ m/回		
	ウエット管理膜厚	－		
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	4時間	2時間	1.5時間
	最大	－	－	－

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7.関連法規則

危険物表示	第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—