

EXTRA一液エポシーラー

- 1.一般名 一液エポキシ樹脂シーラー
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 ー
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
- 3.特長
- 1)浸透性、補強性に優れる。
 - 2)素材や空気中の湿気と反応し、耐水性、耐アルカリ性、付着性に優れた強固な塗膜を形成する。
 - 3)弱溶剤系や水系上塗塗料のシーラーとして幅広く使用できる。

4.塗料性状※1

項目		内容		
容姿		1液性		
荷姿		15kg		
色相		クリアー		
光沢		ー		
密度 (23℃)	塗料	0.85±0.05		
	揮発分	0.80		
加熱残分		14～18%		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	1時間	30分	20分
	半硬化	8時間	3時間	2時間
標準膜厚		ー		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限～上限)		SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈しないで原液で使用する。
- 3)空気中の水分と反応するので密閉容器に保管する。
- 4)使用量は被塗物の形状や、素材、塗装方法、環境などによって増減することがある。
- 5)吸い込みの著しい素材の場合、1回塗りでは付着性が不十分なことがあるので、2回塗りとする。
- 6)乾燥過程で降雨や結露などの水分の影響を受けると、白化することがある。この場合は軽く表面を研磨するなどの処理をする。

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法		ー		
熟成時間		ー		
可使時間		ー		
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤		ー		
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー、エアレス		
	希釈率	0%		
	標準使用量	0.10～0.20kg/m ² /回		
	標準膜厚	ー		
ウエット管理膜厚		30μm/回		
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	8時間	3時間	2時間
	最大	7日	7日	7日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	ー