

# EXTRAアクアカチオンシーラー

1. 一般名 合成樹脂エマルジョンシーラー
2. 規格表示等
- 2-1. 規格表示 -
- 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
3. 特長
- 1) カチオン型シーラー。
  - 2) 各種旧塗膜との付着性に優れる。
  - 3) 溶剤形から水系まで各種上塗塗料が塗装できる。
  - 4) 水系で安全性が良い。

## 4. 塗料性状<sup>※1</sup>

項目		内容		
容姿		1液性		
荷姿		15kg		
色相		クリアー		
光沢		-		
密度 (23℃)	塗料	1.05±0.05		
	揮発分	1.00		
加熱残分		15%		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	1時間	30分	20分
	半硬化	4時間	1時間30分	1時間
標準膜厚		4時間	1時間30分	1時間
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限～上限)		SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

## 6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 塗料をさげ缶に移す時は、プラスチック製のものを使うこと。  
金属製のものはさびやすい。
- 3) 他の水性塗料や着色剤と混合しないこと。

## 8. 使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

## 5. 塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
熟成時間		-		
可使時間		-		
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤		-		
塗装回数		1回		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	スプレー	
	希釈率	-	-	
	標準使用量	0.11kg/m <sup>2</sup> /回	0.13kg/m <sup>2</sup> /回	
	標準膜厚	-		
	ウエット管理膜厚	-		
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	4時間	2時間	1.5時間
	最大	7日	7日	7日

注) 標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7. 関連法規則

危険物表示	-
有機溶剤区分	-
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	-