

# EXTRAアクアフツソ

- 1.一般名 水性高級ふっ素樹脂塗料
- 2.規格表示等  
2-1.規格表示 —  
2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
- 3.特長  
1)水系で環境に優しい。  
2)乾燥が速い。  
3)光沢、耐候性が優れる。  
4)防藻、防かび性を有する。  
5)タレ性が良好で、壁面塗装に優れる。

## 4.塗料性状<sup>※1</sup>

項目		内容		
容姿		1液性		
荷姿		15kg、4kg		
色相		白、各色		
光沢 <sup>※2</sup>		つや有り、各つや(3分つや以上)		
密度 (23°C)	塗料	1.22±0.05(白・淡彩色)		
	揮発分	1.00		
粘度(23°C)		85~110KU		
加熱残分		40%以上		
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	45分	15分	10分
	半硬化	2時間	25分	20分
標準膜厚		25~30 μm/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限~上限)		SDS参照		

- ※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。  
 ※2各つやの数値については別途お問い合わせください。  
 ※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

## 6.施工上の注意

- 十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 塗装後の湿度、水分の影響  
塗装後、最低2時間位の間は雨や水がかからないようにする。

## 8.使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

## 5.塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法		—		
熟成時間		—		
可使時間		—		
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤		水道水		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス <sup>※3</sup>	
	希釈率	5~10%	10~20%	
	標準使用量	0.12kg/m <sup>2</sup> /回	0.15kg/m <sup>2</sup> /回	
	標準膜厚	25~30 μm/回		
ウエット管理膜厚		—		
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	4時間	3時間	1.5時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7.関連法規則

危険物表示	—
有機溶剤区分	—
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—