



EXTRAアクアフツソ

- 1.一般名 水性高級ふっ素樹脂塗料
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 -
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
- 3.特長
- 1)水系で環境に優しい。
 - 2)乾燥が速い。
 - 3)光沢、耐候性が優れる。
 - 4)防藻、防かび性を有する。
 - 5)タレ性が良好で、壁面塗装に優れる。

4.塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	1液性			
荷姿	15kg、4kg			
色相	白、各色			
光沢 ^{※2}	つや有り、各つや(3分つや以上)			
密度 (23℃)	塗料	1.19±0.05(白・淡彩色)		
	揮発分	1.00		
加熱残分	40%以上			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	45分	15分	10分
	半硬化	2時間	25分	20分
標準膜厚	25~30 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

- ※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
- ※2各つやの数値については別途お問い合わせください。
- ※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3)塗装後の湿度、水分の影響
塗装後、最低2時間位の間は雨や水がかからないようにする。
- 4)濃彩色では塗装方向により、色味が変わって見える場合があります。仕上げの方向は統一してください。

8.使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法	-			
熟成時間	-			
可使時間	-			
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤	水道水			
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※3}	
	希釈率	5~10%	10~20%	
	標準使用量	0.12kg/m ² /回	0.15kg/m ² /回	
	標準膜厚	25~30 μm/回		
	ウエット管理膜厚	-		
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	4時間	3時間	1.5時間
	最大	7日	7日	7日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	-
有機溶剤区分	-
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	-