

D-21プライマー速乾

1. 一般名 一般用さび止めペイント

2. 規格表示等

2-1. 規格表示 JIS K 5621 2種 一般用さび止めペイント

2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆

3. 特長

- 1) 鋼板面に強固に密着し、優れた防食性を有する。
- 2) 特殊なアルキド樹脂の働きにより、塗装後早期にハンドリングが可能で、
- 3) 油性、合成樹脂調合ペイント、フタル酸樹脂エナメル等の巾広い塗料が上塗りできる。

4. 塗料性状※1

項 目		内 容		
容姿		1液性		
荷姿		20kg		
色相		赤さび色、グレー		
光沢※2		つや消し		
密度 (23℃)	塗料	1.52±0.1		
	揮発分	0.80		
加熱残分		78±5%		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	2時間	20分	15分
	半硬化	3時間	30分	25分
標準膜厚		35 μ m/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限～上限)		SDS参照		

※1 上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

※2 各つやの数値については別途お問い合わせください。

※3 エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5～10%増やしてください。

5. 塗装基準

項 目		内 容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。		
調合法		—		
熟成時間		—		
可使時間		—		
塗装方法		刷毛、スプレー		
希釈剤		塗料用シンナー		
塗 装 法	塗装方法	刷毛	エアレス※3	
	希釈率	0～5%	0～10%	
	標準使用量	0.14kg/㎡/回	0.17kg/㎡/回	
	標準膜厚	35 μm/回		
	ウエット管理膜厚	50 μm/回		
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	16時間	6時間	4時間
	最大	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月

注) 標準使用量は実測値に基づき算出しています。

また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 被塗面の油、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
- 3) 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 4) エアレススプレー塗装の場合は塗料を80メッシュの金網で濾過する。

8. 使用上の注意[警告]

1. 引火性の液体である。
2. 有機溶剤中毒の恐れがある。
3. 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

7. 関連法規則

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—