

DNTビューウレタンクリヤー

1. 一般名 つや有合成樹脂エマルジョンペイント
 (一液反応硬化形水系ウレタン樹脂クリヤー塗料)

2. 規格表示等

2-1. 規格表示 —

2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆

3. 特長

- 1) 水系で環境に優しい。
- 2) 乾燥が速い。
- 3) 光沢、耐候性が優れ、低汚染性である。
- 4) 微弾性である。

4. 塗料性状^{※1}

項目		内容		
容姿		1液性		
荷姿		15kg、4kg		
色相		クリヤー		
光沢		つや有り		
密度 (23℃)	塗料	1.05±0.05		
	揮発分	1.00		
加熱残分		44～48%		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	45分	15分	10分
	半硬化	2時間	25分	20分
標準膜厚		—		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限～上限)		SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5～10%増やしてください。

6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3) 塗装後の湿度、水分の影響
 塗装後、最低2時間位の間は雨や水がかからないようにする。

8. 使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5. 塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法		—		
熟成時間		—		
可使時間		—		
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤		水道水		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※2}	
	希釈率	5～10%	10～20%	
	標準使用量	0.10kg/m ² /回	0.13kg/m ² /回	
	標準膜厚	—		
ウエット管理膜厚		—		
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	4時間	2時間	1.5時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。

また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7. 関連法規則

危険物表示	—
有機溶剤区分	—
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—