

# アクアリード#2

- 1.一般名 合成樹脂エマルジョンペイント
- 2.規格表示等  
 2-1.規格表示 JIS K 5663 2種 合成樹脂エマルジョンペイント  
 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
- 3.特長  
 1)低VOC、低臭である。  
 2)作業性に優れ、仕上り性が良好である。  
 3)鮮やかな色彩で、色相幅が広い。

## 4.塗料性状<sup>※1</sup>

項目		内容		
容姿		1液性		
荷姿		20kg、4kg		
色相		白、各色		
光沢		つや消し		
密度 (23℃)	塗料	1.50±0.05(白・淡彩色)		
	揮発分	1.00		
加熱残分		57%(白・淡彩色)		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	45分	15分	15分
	半硬化	2時間	1時間	45分
標準膜厚		—		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限～上限)		SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

## 6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。  
 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。

## 8.使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

## 5.塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法		—		
熟成時間		—		
可使時間		—		
塗装方法		刷毛、ローラー		
希釈剤		水道水		
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー		
	希釈率	5～15%		
	標準使用量	0.10～0.13kg/m <sup>2</sup> /回		
	標準膜厚	—		
ウエット管理膜厚		—		
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	8時間	3時間	2時間
	最大	7日	7日	7日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7.関連法規則

危険物表示	—
有機溶剤区分	—
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—