

アクアマリンタックレス凛 艶有 クリヤー

1.一般名 リベット構造型水性塗料~耐皮脂軟化、消毒用アルコール耐軟化性~

(※消毒用アルコールは、市販品の手指消毒を目的としたエタノール(75%濃度)を使用。)

2.規格表示等

2-1.規格表示 社内規格

2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆

3.特長 1)皮脂による塗膜軟化、汚れに強い。

2)屋内外で使用が可能。

3)粘着性(タック)のない塗膜を形成。

4)強溶剤ポリウレタン樹脂塗料並みの塗膜硬度を有する。

5) 超低臭(塗装中のにおいが気になりません。)

6)耐水性、耐候性に優れる。

7)作業性に優れ、仕上り性が良好である。

4.途料性状※1

4.					
項目		内 容			
容姿		1液性			
荷姿		15kg, 4kg			
色相		塗料:乳白色から淡褐色/塗膜:クリヤー			
光沢		つや有り			
密度 (23℃)	塗料	1.00~1.08			
	揮発分	1.00			
加熱残分		36~42%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	
	指触	2時間	1時間	30分	
	半硬化	4時間	2時間	1時間	
標準膜厚		15 μ m/回			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照		_	

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

5 涂装基準

5. 塗装基準					
項目		内 容			
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法		_			
熟成時間		_			
可使時間		_			
塗装	塗装方法		刷毛、ローラー		
希釈	希釈剤		水道水		
	塗装方法		刷毛、ローラー		
塗	希釈率		0~5%		
装	標準使用量		0.11kg/㎡/回		
法	標準膜厚		15 μ m/回		
	ウエット管理膜厚		_		
		温度	5°C	20°C	30°C
塗装間隔		最小	6時間	3時間	2時間
		最大	_	_	_

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

6.施工上の注意

- 1)十分撹拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3)低温(5℃以下)または高湿度(85%RH以上)、降雨や降雪のおそれがある時には塗装しない。
- 4)付着不良の原因となるので、シミ・ヤニ汚れがひどい時は事前に 水拭きをする。
- 5)屋外に限り、塗装間隔が1ヶ月をこえる場合は必ず目荒らしをする。
- 6)著しい結露の場合、塗料中の水溶成分が表面に溶出する場合が
- 7)著しい結露が予測される場合は、溶剤系塗料での塗装を推奨する。
- 8)塗装中、塗装後には十分な換気を行うこと

7.関連法規則

危険物表示	_			
有機溶剤区分	_			
有害物質表示	SDS参照			
劇物表示	_			

8.使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示