

# エコクールスマイルHB 下塗 白

- 1.一般名 下塗・中塗兼用 金属屋根遮熱プライマー
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 —
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 —
- 3.特長
- 1)熱伝導率が低く(0.2W/m・K以下)、一般的な下塗に比べ高い熱抵抗が得られる。
  - 2)素地調整がISO-St3(SSPC-SP3)でも優れた浸透性・付着性・防錆性を発揮する。
  - 3)各種旧塗膜への塗重ね適合性に優れ、塗替用にも適している。

## 4.塗料性状<sup>※1</sup>

項目	内容			
容姿	2液性			
荷姿	12kgセット(主剤10.8kg・硬化剤1.2kg)			
色相	白			
光沢	つや消し			
密度 (23℃)	塗料	0.80~0.90		
	揮発分	0.82		
加熱残分	60~75%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	3時間	1時間	40分
	半硬化	18時間	6時間	4時間
標準膜厚	100 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。  
 ※2仕上がりが(平滑性)を重視する場合には、塗装回数を2回に分けて標準膜厚を塗装してください。

## 6.施工上の注意

- 1)被塗面の油、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 2)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 3)希釈には必ず指定された希釈剤を使用する。
- 4)主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使用すること。
- 5)塗装終了後の使用機器は直ちに塗料用シンナー又はラッカーシンナー等で十分に洗浄する。硬化反応が進行した塗料は塗料用シンナーでは洗浄が困難な場合があるので、その場合はラッカーシンナー等を洗浄に使用すること。
- 6)熱抵抗性を得るために断熱ビースを入れております。開缶後、断熱ビースが浮いていることがあります。攪拌機などを用いてよく攪拌した後、ご使用ください。

## 5.塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。			
調合法	主剤90部：硬化剤10部(重量比)			
塗装回数	1~2回 <sup>※2</sup>			
可使時間	5℃:10h	20℃:5h	30℃:3h	
塗装方法	刷毛、ローラー			
希釈剤	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA			
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー		
	希釈率	0~10%		
	標準使用量	0.15kg/m <sup>2</sup> /回		
	標準膜厚	100 μm/回		
塗装間隔	ウエット管理膜厚	150 μm/回		
	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	48時間	16時間	12時間
最大	7日	7日	7日	

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7.関連法規則

危険物表示	主剤：指定可燃物、硬化剤：第2石油類
有機溶剤区分	主剤・硬化剤：第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—
エポキシ樹脂	主剤：エポキシ樹脂
硬化剤表示	硬化剤：変性脂肪族ポリアミン

## 8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。