

# ウレタイト水性2液 オーバーコート

- 1.一般名 木質床用塗料
- 2.規格表示等  
 2-1.規格表示 —  
 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
- 3.特長  
 1)水系で環境に優しい。  
 2)耐衝撃性・耐摩耗性及び耐水性に優れる。  
 3)旧塗膜への付着性に優れる。

## 4.塗料性状<sup>※1</sup>

項目		内容		
容姿		2液性		
荷姿		主剤14K、硬化剤1K		
色相		乳白色		
光沢		つや有り		
密度 (23°C)	塗料	1.03±0.03		
	揮発分	1.00		
加熱残分		27～32%		
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	—	25分	—
	半硬化	—	2時間	—
標準膜厚		6 μm/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限～上限)		SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

## 6.施工上の注意

- 1)ワックスを使用していた床への塗装は、ワックス剥離剤を使用して、十分にワックスをはく離する。
- 2)攪拌は、ハンドミキサーなどによる機械攪拌を行い、均一な塗料状態にしてから塗装を行う。必ず主剤を攪拌しながら硬化剤を少量ずつ添加し、泡の巻き込みのないよう注意する。
- 3)低温(5°C以下)または高湿度(85%RH以上)の時には塗装しない。
- 4)高湿度・低温時は乾燥が遅くなるので、翌日は十分に換気を行う。
- 5)可使時間を過ぎた塗料は使用しない。
- 6)硬化剤は、水性共通硬化剤(ウレタイト・アクアダイト専用)を使用する。

## 8.使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

## 5.塗装基準

項目		内容		
下地処理		十分にワックスをはく離する。 ポリッシャー(#180～#240)で均一に研磨後、除塵する。		
調合法		主剤14部：硬化剤1部(重量比)		
熟成時間		—		
可使時間		3時間(20°C)		
塗装方法		専用アプリケーション、刷毛		
希釈剤		水道水		
塗 装 法	塗装方法	専用アプリケーション、刷毛		
	希釈率	—		
	標準使用量	0.02～0.04kg/m <sup>2</sup> /回		
	標準膜厚	6 μm/回		
ウエット管理膜厚		—		
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	—	—	—
	最大	—	—	—

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7.関連法規則

危険物表示	—
有機溶剤区分	—
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—