



エコnlーフ

- 1.一般名 厚膜型長期防錆被覆塗材
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 —
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 —
- 3.特長
- 1)素地調整作業が簡単。
 - 2)1回塗りで300 μ 以上の乾燥塗膜が得られる。
 - 3)長期防食性に優れる。

4.塗料性状^{※1}

項目		内容		
容姿		1液性		
荷姿		16kg		
色相		シルバー		
光沢		—		
密度 (23°C)	塗料	1.11±0.05		
	揮発分	0.80		
加熱残分		58~63%		
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	10時間	8時間	6時間
	半硬化	96時間	72時間	24時間
標準膜厚		170 μ m/回(刷毛・ローラー)、340 μ m/回(エアレス)		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限~上限)		SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3)高压水洗は水量17L/分、水压140~150kg/cm²とする。
- 4)エアレスは45:1以上の圧縮比のものを使用する。
チップNo.163-341~443
- 5)本塗料はアルミを使用しており、塗装方法(方向)の違いなどによってアルミの見え方が異なり、仕上がりが不良になる恐れがあります。

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。		
調合法		—		
熟成時間		—		
可使時間		—		
塗装方法		エアレス(刷毛、ローラー)		
希釈剤		塗料用シンナー		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス	
	希釈率	0~5%	0~5%	
	標準使用量	0.25~0.50kg/m ² /回	0.50~1.00kg/m ² /回	
	標準膜厚	170 μ m/回	340 μ m/回	
	ウエット管理膜厚	370 μ m/回	740 μ m/回	
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	72時間	48時間	24時間
	最大	—	—	—

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—