

アクリルルーベン シルバー

- 1.一般名 アクリル樹脂トタンペイント
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 —
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 —
- 3.特長
- 1)速乾タイプで高性能。
- 2)耐候性に優れ、色彩が鮮明でツヤが長持ちする。
- 3)カラートタンに対する密着性が優れる。

4.塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	1液性			
荷姿	14L			
色相	シルバー			
光沢	つや有り			
密度 (23℃)	塗料	0.90~1.10		
	揮発分	0.80		
加熱残分	40~55%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	2時間	30分	15分
	半硬化	8時間	4時間	1時間
標準膜厚	15 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3)本塗料はアルミを使用しており、塗装方法(方向)の違いなどによってアルミの見え方が異なり、仕上がりが不良になる恐れがあります。
- 4)ルーベンシリーズ商品間において、商品(樹脂種)が異なる場合、同色名であっても色味が異なるケースがあるので、同物件などで使い分ける際には注意すること。

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。			
調合法	—			
熟成時間	—			
可使時間	—			
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA			
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※2}	
	希釈率	5~10%	10~15%	
	標準使用量	0.08kg/m ² /回	0.11kg/m ² /回	
	標準膜厚	15 μm/回		
	ウエット管理膜厚	—		
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	6時間	2時間	2時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—