

クリーンテクノ水性

1.一般名 合成樹脂エマルションペイント

2.規格表示等

2-1.規格表示 —

2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆

3.特長

- 1)信頼性の高い帯電防止性能を発揮する。
- 2)塗装時も乾燥後もほとんど臭いを感じない。
- 3)人や地球環境に優しい。
- 4)作業性に優れ、仕上り性が良好である。
- 5)揮発性有機化合物(TVOC)はゼロ(0%)である。

4.塗料性状^{※1}

項目	内 容		
容姿	1液性		
荷姿	16kg		
色相	白、淡彩色 ^{※2}		
光沢	つや消し		
密度 (23°C)	塗料	1.50±0.10	
	揮発分	1.00	
加熱残分	53~63%		
乾燥時間	温度	5°C	20°C
	指触	30分	20分
	半硬化	2時間	1時間
標準膜厚	20~30 μm/回		
引火点	SDS参照		
発火点	SDS参照		
爆発限界(下限~上限)	SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

※2青灰色の導電性顔料を加えるため、濁った白色になります。

淡彩色でも一部対応できない色があります。

※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6.施工上の注意

- 1)十分搅拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。

8.使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目	内 容		
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清潔な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法	—		
熟成時間	—		
可使時間	—		
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤	水道水		
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※3}
	希釈率	5~10%	10~20%
	標準使用量	0.13kg/m ² /回	0.15kg/m ² /回
標準膜厚	20~30 μm/回		
ウエット管理膜厚	—		
塗装間隔	温度	5°C	20°C
	最小	3時間	2時間
	最大	—	—
30°C	—	—	

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。

また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	—
有機溶剤区分	—
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—