

◆世界で認められた耐火性能 国土交通省耐火認定一覧表

耐火塗料名 Product Name	品番	耐火時間 Fire rating	用途 Use	認定番号 Certification No.	鋼材形状 Steel shape	適用する鋼材寸法 (mm) Applicable steel dimensions (mm) ( )内の数値: 耐火塗料の塗膜厚み (mm) Numerical value in ( ) is DFT (mm)
1時間耐火 柱 鋼管・H形鋼						
2液系発泡性耐火塗料 ハイブリッドベースコート 2-pack Hybrid basecoat	SC902	1時間 60minutes	H形鋼柱 H-type Column	FP060CN-801 FP060CN-0663 FP060CN-0607-1	H形鋼 H-type Steel	H150×150×7×10～H300×300×10×15 (3.5mm) H300×300×10×15～H400×400×13×21 (2.0mm) H400×400×13×21～H1200×1200×40×60 (1.7mm)
	SC902	1時間 60minutes	角形鋼管柱 SHS	FP060CN-0585-1	角形鋼管 SHS	□500×500×16t～□1200×1200×50t (1.5mm)
			丸形鋼管柱 CHS		丸形鋼管 CHS	φ636×16t～φ1200×50t (1.5mm)
	SC904	1時間 60minutes	角形鋼管柱 SHS	FP060CN-0911-1	角形鋼管 SHS	□300×300×12t～□500×500×40t (2.6mm)
			丸形鋼管柱 CHS		丸形鋼管 CHS	φ382×12t～φ636×40t (2.6mm)
	SC902	1時間 60minutes	丸形鋼管柱 CHS	FP060CN-1000	丸形鋼管 CHS	φ300×19t～φ636×50t (1.5mm)
2液系発泡性耐火塗料 ハイブリッドベースコート 2-pack Hybrid basecoat	SC902	1時間 60minutes	角形鋼管柱 SHS	FP060CN-1013	角形鋼管 SHS	□300×300×16t～□500×500×50t (2.6mm)
	SC902	1時間 60minutes	丸形鋼管柱 CHS	FP060CN-1014	丸形鋼管 CHS	φ457.2×12.7t～φ700×28t (3.55mm)
1時間耐火 はり・H形鋼						
2液系発泡性耐火塗料 ハイブリッドベースコート 2-pack Hybrid basecoat	SC902	1時間 60minutes	H形鋼はり H-type Beam	FP060BM-0494 FP060BM-0439-1	H形鋼 H-type Steel	H150×150×7×10～H200×200×8×12 (2.0mm) H200×200×8×12～H1200×600×30×50 (2.0mm)
	SC902	1時間 60minutes	H形鋼はり H-type Beam	FP060BM-0661	H形鋼 H-type Steel	H200×100×5.5×8～H200×200×8×12 (2.4mm)
2時間耐火 柱 鋼管・H形鋼・丸鋼 (中実)						
2液系発泡性耐火塗料 ハイブリッドベースコート 2-pack Hybrid basecoat	SC902	2時間 120minutes	H形鋼柱 H-type Column	FP120CN-0608	H形鋼 H-type Steel	H400×400×13×21～H1000×400×22×36 (4.0mm)
	SC902	2時間 120minutes	角形鋼管柱 SHS	FP120CN-1005	角形鋼管 SHS	□450×450×28t～□600×600×40t (4.25mm)
	SC902	2時間 120minutes	丸形鋼管柱 CHS	FP120CN-1009	丸形鋼管 CHS	φ339.7×28t～φ700×40t (3.75mm)
	SC904	2時間 120minutes	角形鋼管柱 SHS	FP120CN-0871	角形鋼管 SHS	□300×300×19t～□1200×1200×40t (3.75mm)
			丸形鋼管柱 CHS		丸形鋼管 CHS	φ382×19t～φ1200×40t (3.75mm)
	SC904	2時間 120minutes	丸形鋼管柱 CHS	FP120CN-0920	丸形鋼管 CHS	φ300×19t～φ1528×40t (3.75mm)
2時間耐火 はり H形鋼						
2液系発泡性耐火塗料 ハイブリッドベースコート 2-pack Hybrid basecoat	SC904	2時間 120minutes	H形鋼はり H-type Beam	FP120BM-0639	H形鋼 H-type Steel	H400×200×8×13～H1200×600×30×50 (4.8mm)

輸入・販売

**DNT** 大日本塗料株式会社

建築塗料事業部

本社 〒542-0081 大阪市中央区南船場1-18-11 (SRビル長堀)  
TEL06-6266-3117  
東京 〒144-0052 東京都大田区蒲田5-13-23 (TOKYU REIT 蒲田ビル) TEL03-5710-4503

※本カタログに記載の内容について、無断転載・複製を禁じます。  
C-8321.24.12.①(BL)

**発泡性耐火被覆(鉄骨用耐火塗料)  
ナリファイア・ハイブリッドベースコート**

**FIRE PROTECTION**

**SC902・SC904**

**常識を塗り替える次世代型耐火塗料**

**建築鉄骨用の耐火被覆**

**橋梁等構造物用の耐火被覆**

**プラント機器・配管架台用の耐火被覆**

**木製防火戸用の耐火被覆**




大日本塗料株式会社

発泡性耐火被覆(鉄骨用耐火塗料)  
ナリファイア・ハイブリッドベースコート  
**FIRE PROTECTION SC902・SC904**



Nullifire tremco illbruck

## 常識を塗り替える次世代型耐火塗料

世界的に評価の高い耐火塗料専門の英国Nullifire社が開発した画期的な耐火塗料システムです。『ナリファイア・ハイブリッドベースコート』は、今までの耐火塗料の概念を完全に覆し、一般的な耐火被覆材の様々な弱点を改善することにより、施主様及び施工者様に多大なメリットをご提供できる先進的な次世代型の耐火被覆材(高機能塗料)です。

### ◆主な特長

#### 1. 施工期間を大幅に短縮できる速乾性耐火塗料

速乾・厚塗り施工  
1コートで4mm可能

乾燥1日で  
上塗りが可能

容易な補修  
深い傷もワンタッチ補修

工場施工も可能  
塗装作業の効率化と  
高品質な耐火塗膜

塗装期間の短縮  
トータル建設コスト削減

- 成分の異なる2液混合型材料であり、塗布されると即座に固化反応が開始されます。約1時間で指触乾燥し、水がかかっても塗膜は溶解しませんので、施工後の急な雨でも流れ出すことなく塗膜の品質が維持されます。
- 既存の耐火塗料では、薄膜で塗り重ねる方法のため各工程で乾燥の待ち時間が必要でその後、1週間から10日間の最終乾燥と仕上げ塗装期間を含め数週間から1ヶ月以上の工期が必要です。
- 「ナリファイア・ハイブリッドベースコート」では、耐火塗装と仕上げ塗装を含めて数日間で完了します。

#### 2. 塗膜の割れ等損傷の発生が少なく、耐震性のある塗膜弾力性

衝撃や振動に強い  
微弾性の塗膜で耐震性

微弾性塗膜  
振動や曲げに強い

塗膜の復元性  
打痕の跡が残らない

- 既存の耐火塗料は、乾燥後に塗膜が硬化し弾力性が無い為、建設現場でぶつけ等による損傷の発生が度々ありました。「ナリファイア・ハイブリッドベースコート」は乾燥後の塗膜に弾力性があるので塗膜の損傷が発生し難く、鋼材自体の変形や地震時の振動にも耐えます。

#### 3. ウレタン樹脂ベースの耐火塗膜で優れた耐水性、耐候性

水濡れに強い  
塗装後1時間で耐水性

降雨に耐える  
塗膜は溶離しない

防錆効果  
屋内は錆止め不要

- ウレタン系の樹脂塗膜のため耐水性と耐候性に優れています。
- 現場塗装後の降雨にも耐えるので養生や補修の手間が省け、高品質な塗膜が維持できます。

#### 4. 環境配慮型の低VOC塗料

環境対応の低VOC塗料  
作業環境の改善

臭気の改善  
現場周辺への配慮

- 低VOC成分(10%以下)で作業環境に配慮しています。

### ◆現場工期を大幅に短縮できる工場塗装

ナリファイア・ハイブリッドベースコートは、速乾・厚膜塗料のため鉄骨組立工場での塗装が可能となり、建設現場での塗装工期が大幅に短縮されます。また、工場塗装により塗膜の厚みや仕上げ面の品質管理が容易です。現場では鉄骨継ぎ手部分やタッチアップのみの施工となります。



●SC902 2液性  
25kgセット



●SC904 2液性  
ファイバーアリ 25kgセット



●汎用スプレー機



●建設現場への輸送例

### ◆汎用の塗装用スプレー機でスピーディーに

塗装は汎用の高圧スプレー機が使用できるので、特殊な機材や特別な技術は不要です。  
(国交省認定品のため、作業者は施工技術の指導・認定を受ける必要があります。)



●塗装作業



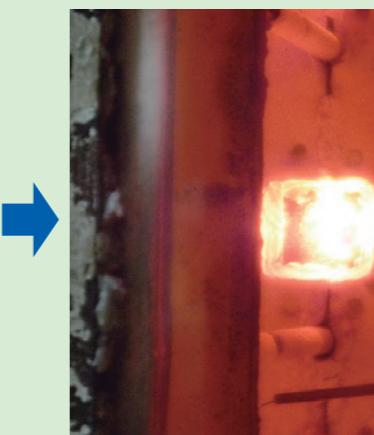
●工場塗装の例



### ◆高度な発泡テクノロジーで、火災時に鉄骨を熱から守る



●加熱試験前



●加熱中



●加熱後