

塗装仕様に関する注意

1. さびは、ワイヤブラシや電動工具などで除去して下さい。
2. カラートタンの最初の塗り替えの場合は、必ずペーパーで目粗しをして下さい。
3. トタン素地が見えている部分、さびが発生している場所は素地調整後、必ずさび止めペイントを塗装して下さい。
4. 板温が低い場合、塗装間隔を十分に取って下さい。
5. 波型トタンの山部分やトタン板の継目、折り曲げ部分は膜厚が薄くなりがちです。先に拾い塗りをすると、より長持ちします。
6. 積雪の荷重を最も受けやすい軒先の部分、互棒の凸部には、こすり付けるように増し塗りを行うと、より長持ちします。

施工上の注意

1. 塗料は使用前に十分に攪拌し、均一な状態にしてから塗装して下さい。
2. 二液形塗料の場合は、主剤と硬化剤の混合比率に注意して下さい。混合後は十分に攪拌して下さい。
3. 二液形塗料の場合は、主剤と硬化剤の混合後、可使用時間を守って、その日の内に使い切ってください。
4. チョーキング面は高圧洗浄 [15MPa (150kg/cm²) 以上] を入念に行い、劣化塗膜や粉化物を除去して下さい。
5. 旧塗膜の浮きや有害な付着物は、高圧洗浄機やディスクサンダー・ワイヤブラシなどで完全に除去して下さい。
6. 油・ワックスなどが付着している場合は、ハジキや付着不良の原因となりますので、完全に除去して下さい。
7. 塗装場所の気温が5℃以下、湿度が85%以上で結露のおそれがある場合、塗装を避けて下さい。
8. 低温・多湿時に塗装し、未乾燥状態で夜露などにあたる、つや引けを起こす場合があります。特に春先や秋季のように昼と夜の温度差が激しい時期には、結露によるつや引け現象が起こりやすいため、夕刻以降の塗装は避けて下さい。

使用上の注意

引火性の液体で、危険有害性情報のある物質を含有していますので、取扱いには下記の注意事項を守って下さい。

※詳細な内容は、各製品の安全データシート (SDS) をご参照下さい。

●取り扱い上の注意

1. 火気のない局所排気装置を設けたところで使用して下さい。
2. 塗装中、乾燥中は換気をよくし、蒸気を吸込まないようにして下さい。
3. 取扱い中は、皮ふにふれないようにし、必要に応じて下記の保護具を着用して下さい。
有機ガス用防毒マスク又は送気マスク、頭巾、保護メガネ、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等。
4. 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。
5. 塗料の付いたウエスや塗料カス、スプレーダストは廃棄するまで水につけておいて下さい。
6. よくフタをし、40℃以下の一定の場所に貯蔵して下さい。
7. 子供の手の届かないところに保管して下さい。
8. 捨てる時は、産業廃棄物として処分して下さい。
9. 本来の用途以外に使用しないで下さい。
10. 容器は垂直に持ち上げて下さい。斜めに持ち上げると取っ手が外れ、落下事故の危険があります。

7. ガルバリウム鋼板には、下塗りにエポティを塗装して下さい。
8. 亜鉛めっき鋼板への塗装は、別途ご相談下さい。
9. シリコンルーベナー液EXTRAで上塗り仕上げする場合は、「EXTRAエポプライマーUNI」を推奨します。(下塗りが二液の場合、不具合を生じるケースがあります。)
10. フッソルーベナー二液EXTRA、シリコンルーベナー二液EXTRA及びウレタンルーベナーの二液形塗料で上塗り仕上げする場合は、「EXTRAエポプライマー二液」を推奨します。
11. タイコルーベナーの希釈には、塗料用シンナーを使用して下さい。塗料用シンナーAを使用するとリアフティングすることがあります。

9. 降雨、降雪のおそれがある場合、および強風時には塗装を避けて下さい。
10. 飛散防止のための養生は十分に行ってください。
11. 膜厚が極端に薄い場合、早期欠陥の原因になります。また塗膜性能を確保するためにも、必ず標準使用量を守って下さい。
12. 塗料の希釈は専用の希釈剤で行ってください。また薄め過ぎは、隠ぺい力不足・仕上がりが不良などを起こしますので、規定の希釈率で希釈を行ってください。
13. 塗り重ねは規定の塗装間隔を必ず守って下さい。
14. 旧塗膜の種類や劣化状態によっては、溶剤などの影響により、旧塗膜を侵し、ちぢみや再溶解などの異常が発生することがありますので、試験塗装を行ってから本施工に入ってください。
15. 本カタログの塗料説明欄及び仕様欄に記載されている希釈シンナー・標準使用量は、屋根への使用を考慮したものとされています。

●緊急時の処置

1. 火災時には炭酸ガス消火器、泡消火器又は粉末消火器を用いて下さい。
2. 目に入った時には、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
3. 誤って飲み込んだ時には、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
4. 皮ふに付着した時には、多量の石けん水で洗い落とし、痛みや皮ふに変化等がある場合には、医師の診察を受けて下さい。
5. 蒸気、ガスを吸込んで気分が悪くなった時には、安静にし、医師の診察を受けて下さい。
6. 容器からこぼれた時には、布で拭きとり、その布を水の入った容器に保管して下さい。

⑥⑦

※本カタログ値は、製品を適正にご使用頂くための代表値を記載したものです。
記載条件以外の場合は、事前にお問い合わせ下さい。
※本製品の内容は予告なく変更することがあります。
※本カタログに記載の内容について、無断転載・複製を禁じます。

DNT 大日本塗料株式会社

●東日本販売部

東京営業所 ☎03-5710-4501 ☎144-0052 東京都大田区蒲田5-13-23 (TOKYU REIT 蒲田ビル)
札幌営業所 ☎011-822-1661 ☎003-0012 札幌市白石区中央二条1-5-1
仙台営業所 ☎022-288-8866 ☎984-0011 仙台市若林区六丁の目西町8-1 (齋喜センタービル)
北関東営業所 ☎0480-26-5111 ☎346-0003 埼玉県久喜市久喜中央1-5-18 (辻屋ビル)
新潟営業所 ☎025-244-7890 ☎950-0912 新潟市中央区南笹口1-1-54 (日生南笹口ビル)
千葉営業所 ☎043-225-1721 ☎260-0015 千葉市中央区富士見2-7-5 (富士見ハynesビル)
神奈川営業所 ☎042-786-1831 ☎252-0233 神奈川県横浜市中央区龜沼台1-7-7 (トラス・テック相模原ビル)
静岡営業所 ☎054-254-5341 ☎420-0857 静岡市葵区御幸町8 (静岡三菱ビル)

●西日本販売部

大阪営業所 ☎06-6266-3116 ☎542-0081 大阪市中央区南船場1-18-11 (SRビル長堀)
名古屋営業所 ☎052-332-1701 ☎460-0022 名古屋市中区金山1-12-14 (金山総合ビル)
富山営業所 ☎076-444-5260 ☎930-0005 富山県富山市新桜町6-15 (Toyama Sakuraビル)
京滋営業所 ☎075-595-7761 ☎607-8085 京都市山科区竹鼻堂ノ前町46-1 (京都山科ビル)
姫路出張所 ☎079-226-5727 ☎670-0965 兵庫県姫路市東延末1-1 (姫路NKビル)
岡山営業所 ☎086-214-1852 ☎700-0034 岡山市北区高柳東町10-30
広島営業所 ☎082-286-2811 ☎732-0802 広島市南区大州3-4-1
高松営業所 ☎087-869-2585 ☎761-8075 高松市多肥下町1511-1 (サンフラワー通り東ビル1)
福岡営業所 ☎092-938-8222 ☎811-2317 福岡県糟屋郡粕屋町長者原東3-10-5

塗料相談室 フリーコール 0120-98-1716 ^{い-ないろ} https://www.dnt.co.jp/



トタン屋根の塗り替え

ROOVENSERIES ルーベナーシリーズ

DNTのトタン屋根用塗料シリーズ

きれい、長持ち、すてきな屋根



大日本塗料株式会社



大事な屋根は傷んでませんか？

大切な屋根を「きれいに」「長持ち」する塗料のご提案です！



トタン屋根塗り替え時の塗料選択フローチャート



※ ウレタンルーベンは、下塗りに「EXTRAエポプライマー二液」をご使用下さい。

トタン屋根の塗り替え塗料

上塗り

ふっ素樹脂系トタンペイント **フッソルーベン二液 EXTRA** ラジカル反応抑制

- ふっ素樹脂による長期耐候性に優れる
- 二液反応硬化形のため耐久性・耐水性に優れる

☆ 混合比率(重量比) = 主剤90部:硬化剤10部

最高級品 超耐候性 二液 容量 15kgセット

シリコン樹脂系トタンペイント **シリコンルーベン二液 EXTRA** ラジカル反応抑制

- 耐候性が優れる
- 二液反応硬化形のため耐久性・耐水性に優れる

☆ 混合比率(重量比) = 主剤90部:硬化剤10部

高級品 高耐候性 二液 容量 15kgセット

弱溶剤高級シリコン樹脂シルバー塗料 **EXTRAシルバー** 遮熱色追加

- 耐候性が優れる
- 二液反応硬化形のため耐久性・耐水性に優れる

☆ 混合比率(重量比) = 主剤90部:硬化剤10部

高級品 高耐候性 速乾タイプ 一液 容量 15kg

ウレタン樹脂系トタンペイント **ウレタンルーベン** ラジカル反応抑制

- 耐候性が優れる
- 二液反応硬化形のため耐久性・耐水性に優れる

☆ 混合比率(重量比) = 主剤14.5部:硬化剤1.5部

高級品 高耐候性 速乾タイプ 一液 容量 16kgセット

アクリル樹脂系トタンペイント **アクリルルーベン** ラジカル反応抑制

- 速乾タイプで1日2回塗りが可能
- 一液タイプのため取り扱いやすい

高級品 高耐候性 速乾タイプ 一液 容量 14L

合成樹脂系トタンペイント **タイコルーベン** ラジカル反応抑制

- 経済性に優れる
- 一液タイプのため取り扱いやすい

高級品 高耐候性 速乾タイプ 一液 容量 14L

上塗り・調色対応

ふっ素樹脂系ペイント **リフレッシュフッソEXTRA** ラジカル反応抑制

シリコン樹脂系ペイント **リフレッシュシリコンEXTRA** ラジカル反応抑制

- 二液反応硬化形のため耐久性・耐水性に優れる

☆ 混合比率(重量比) = 主剤90部:硬化剤10部

二液 容量 15kgセット

商品名(系統)	耐候性	
	高	最高
フッソルーベン二液EXTRA(二液・ふっ素樹脂系)	[Progressive bar]	
シリコンルーベン二液EXTRA(二液・シリコン樹脂系)	[Progressive bar]	
シリコンルーベン一液EXTRA(一液・シリコン樹脂系)	[Progressive bar]	
ウレタンルーベン(二液・ウレタン樹脂系)	[Progressive bar]	
アクリルルーベン(一液・アクリル樹脂系)	[Progressive bar]	
タイコルーベン(一液・合成樹脂系)	[Progressive bar]	

トタン屋根標準塗装仕様

工程	商品名	作業内容	塗装方法	希釈率 (%)	塗り回数 (回)	標準使用量 (kg/m ² /回)	塗装間隔 (20℃)	
素地調整		強く付着している旧塗膜は残し、さびや浮き塗膜は高圧洗浄又はディスクサンダーやワイヤブラシ、サンドペーパーなどで完全に除去する。ごみ、埃はウエスなどで拭き取り清浄な面とする。						
補修塗り	サビシャット	屋根板の隙間やさび落としが困難な箇所に浸透させるように塗装する。	刷毛・ローラー	—	1	0.10~	3時間以上 3日以内	
一液の場合	下塗り	EXTRAエポプライマーUNI	塗料用シンナー又は塗料用シンナーAで希釈し、トタン素地が出ている部分に拾い塗りする。	刷毛・ローラー エアレススプレー	5~10 5~15	1	0.13 0.17	2時間以上 1ヶ月以内
		シリコン系の場合	シリコンルーベン一液EXTRA	塗料用シンナー又は塗料用シンナーAで希釈して塗装する。	刷毛・ローラー エアレススプレー	5~15 10~20	2	0.11 0.14
	アクリル系の場合	アクリルルーベン	塗料用シンナー又は塗料用シンナーAで希釈して塗装する。	刷毛・ローラー エアレススプレー	5~10 10~15	2	0.11 0.14	2時間以上 1ヶ月以内
	合成樹脂系の場合	タイコルーベン(シルバー以外)	塗料用シンナーで希釈して塗装する。	刷毛・ローラー エアレススプレー	5~10 10~15	2	0.12 0.15	16時間以上 1ヶ月以内
二液の場合	下塗り	EXTRAエポプライマー二液	主剤:硬化剤=9:1の比率で混合し、塗料用シンナー又は塗料用シンナーAで希釈し、トタン素地が出ている部分に拾い塗りする。	刷毛・ローラー エアレススプレー	5~10 5~15	1	0.17 0.22	16時間以上 14日以内
		ガルバリウムの場合 エポティ	主剤:硬化剤=9:1の比率で混合し、塗料用シンナー又は塗料用シンナーAで希釈し、トタン素地が出ている部分に拾い塗りする。	刷毛・ローラー エアレススプレー	0~10 0~10	1	0.20 0.26	8時間以上 1ヶ月以内
	ふっ素系の場合	フッソルーベン二液EXTRA	主剤:硬化剤=9:1の比率で混合し、塗料用シンナー又は塗料用シンナーAで希釈して塗装する。	刷毛・ローラー エアレススプレー	5~10 10~20	2	0.11 0.14	4時間以上 7日以内
	シリコン系の場合	シリコンルーベン二液EXTRA	主剤:硬化剤=9:1の比率で混合し、塗料用シンナー又は塗料用シンナーAで希釈して塗装する。	刷毛・ローラー エアレススプレー	5~10 10~20	2	0.11 0.14	4時間以上 7日以内
	シリコン系の場合	EXTRAシルバー	主剤:硬化剤=9:1の比率で混合し、塗料用シンナーで希釈して塗装する。	刷毛・ローラー エアレススプレー	5~10 10~20	2	0.10 0.12	2時間以上 7日以内
	ウレタン系の場合	ウレタンルーベン	主剤:硬化剤=14.5:1.5の比率で混合し、塗料用シンナー又は塗料用シンナーAで希釈して塗装する。	刷毛・ローラー エアレススプレー	5~10 10~20	2	0.11 0.14	4時間以上 7日以内

注意: EXTRAエポプライマー二液を使用する場合は、上塗り塗料も二液形であるフッソルーベン二液EXTRA、シリコンルーベン二液EXTRA、EXTRAシルバー、ウレタンルーベンをご使用下さい。エポティを使用する場合は、上塗り塗料も二液形であるフッソルーベン二液EXTRA、シリコンルーベン二液EXTRA、EXTRAシルバー、ウレタンルーベンをご使用下さい。

※本カタログ値は、製品を適正にご使用頂くための代表値を記載したものです。記載条件以外の場合は、事前にお問い合わせ下さい。

下塗り

二液浸透性エポキシ系さび止めペイント **EXTRAエポプライマー二液**

- 二液の緻密な塗膜により付着性、防錆性に優れる

☆ 混合比率(重量比) = 主剤90部:硬化剤10部

二液 容量 18kgセット

一液浸透性エポキシ系さび止めペイント **EXTRAエポプライマーUNI**

- 速乾タイプ
- 一液タイプのため取り扱いやすい

一液 容量 16kg

ガルバリウム鋼板には

弱溶剤形変性エポキシ樹脂プライマー **エポティ**

- 二液の緻密な塗膜により付着性、防錆性に優れる
- ガルバリウム鋼板への付着性に優れる

☆ 混合比率(重量比) = 主剤90部:硬化剤10部

二液 容量 4kgセット 15kgセット

素地調整軽減剤 **サビシャット** 特許商品

塗布形素地調整軽減剤 さびを固めて安定化

- 4種ケレン(清掃ケレン)程度の素地調整で、優れた防錆性を発揮
- さび層への浸透性、脆弱層の強化に優れる
- さび層中の「水分」「腐食性イオン」を無害化

☆ 混合比率(重量比) = A液10部:B液2部

二液 容量 1.2kgセット 2.4kgセット 6.0kgセット

「屋根板の隙間」や「複雑な形状の部材」にはサビシャットがおすすめ！
大日本塗料の推奨塗料です

